



Forankringsmasse ECM

Artikel: 302 240 ANKARMASSA ECM, 410 ML
ANKARMASSA ECM-410ML



Anvendelsesområde

Forankringsmasse ECM er beregnet til befæstelse af pindbolt, gevindstang eller armeringsjern i massive og porøse materialer som beton, natursten, mursten, hulblokmaterialer, letklinker og letbeton.

Beskrivelse

Forankringsmasse ECM er en 2-komponentsmasse, der består af polyesterhartz, hærder og kvartssand. Forankringsmasse ECM fås i tre størrelser: 175 ml, 300 ml og 410 ml. Ved påføring af ECM 175 ml og ECM 300 ml bruges en almindelig fugepistol. Til ECM 410 ml bruges Patronpistol ECM 410. Forankringsmasse ECM er ikke klassificeret som sundhedsskadelig eller miljøfarlig.

Produkterne er ikke forsynet med faresymboler, og de er fri for både styren og ftalat, se også "Sikkerhedsdatablad". Tom emballage affaldssorteres som plast.

Montering

Blanding af masse og hærder sker i det specialkonstruerede blandingsmundstykke. Korrekt blandet forankringsmasse skal være lysegrå.

Borehullet skal altid børstes og renblæses inden påføring af forankringsmasse. Børstning og renblæsning af borehuller skal gentages mindst to gange. Ved montering i massive eller porøse materialer skal hul diameteren være 2 mm større end det emne, der skal forankres. Se "Tekniske data".

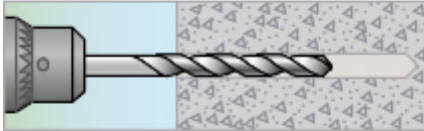
Ved montering i hulblokmaterialer bruges et Perforør ? enten et på 1 meter, der kan skæres over, eller et færdigkonfektioneret Perforør. Perforøret fås i tre størrelser, der passer til M8-M16 bolte, se også afsnittet "Tilbehør til kemiske forankringsmasser". Ved brug af et Perforør skal hele røret fyldes med masse. Tryk og drej derefter bolten ind i hullet, og lad massen hærde.

OBS!

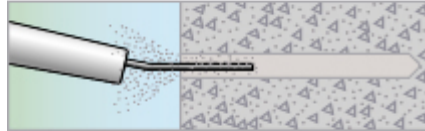
Forankringsmasse ECM omfattes ikke af det svenske Arbetsmiljöverkets hårdplastkategorisering (AFS 2005:18). Produktet kan anvendes frit under forudsætning af, at monteringen sker ifølge anvisningerne.



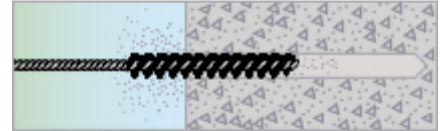
Montering



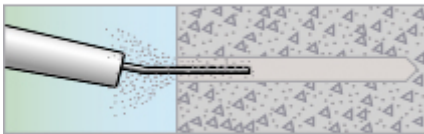
1. Huldiameteren skal op til M16 være 2 mm større end det jern/den bolt, der skal forankres. Se "Tekniske data" for yderligere information.



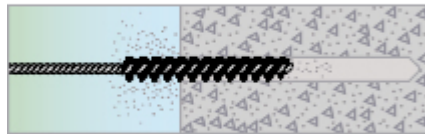
2. Brug en luftpumpe eller trykluft til at blæse hullet rent for støv. Brug mindst 4 pumpetag. Hvis du ikke gør hullet rent for støv, forankres massen ikke i hullets vægge.*



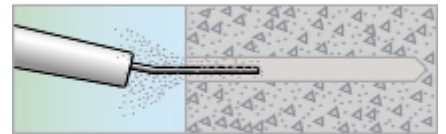
3. For at fjerne yderligere støv fra hullets vægge, skal du børste hullet med den børste, der er tilpasset til hullets diameter. Børst mindst 4 gange.



4. Blæs hullet rent en gang til. Husk altid at blæse fra bunden af hullet.



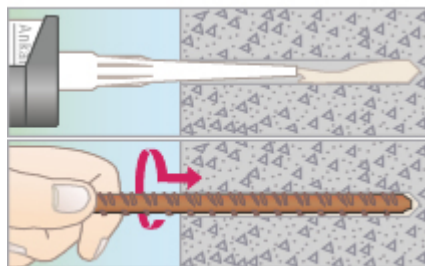
5. Børst hullet rent en gang til. Roter børsten ned, og træk den ud.



6. Afslut med at blæse hullet rent for at opnå maksimal vedhæftning.



7. Begynd altid med at pumpe en streng masse ud, indtil den får en jævn, lysegrå farve (ca. 2 pumpetag). Blandingen sker ved, at hærdere og basen blandes i det tilhørende mundstykkets labyrintsystem**.



8. Fyld mindst 2/3 af hullet, og drej jernet/bolten ned i hullet. Drejningen fjerner eventuelle lufthuller og gør vedhæftningen mellem bolt og masse optimal.



9. Lad massen hærde. Vent, indtil massen er hærdet ordentligt, inden forankringen belastes. Se tabellen for anvendelses- og hærdetider.

Art.nr.	Beskrivelse	Volumen	Antal/enhed
<u>302 203</u>	Forankringsmasse ECM	175 ml	12
<u>302 228</u>	Forankringsmasse ECM	300 ml	12
<u>302 240</u>	Forankringsmasse ECM	410 ml	12



Praktisk tilbehør

Patronsprøjte Tack Gun

Anvendelses- og hærdetider

Temperatur grundmateriale ?C	Anvendelsestid (min.)	Hærdetid (min.)
-5 til 0	90	360
0 til +5	45	180
+5 til +10	25	120
+10 til +20	15	80
+20 til +30	6	45
+30 til +35	4	25
+35	2	20

Guide til udregning af forbrug af Forankringsmasse ECM

Boltdimension	Bor Ø	Boreddybde	Antal huller
mm	mm	mm	ECM
M6	8	100	96
M8	10	100	70
M10	12	100	52
M12	14	100	42
M16	18	100	28
M20	22	100	20
M24	26	100	14

Praktisk belastningsevne og tekniske data

Prøvetrækning indgår i vores tekniske service og kan foretages i specifikke emner efter behov.

Ved montering i beton, der ikke er sprukket \geq C20/25

--	--	--	--	--	--	--	--

Dimension		M8	M10	M12	M16	M20	M24
Stålkvalitet		5.8	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8
Bordimension	(mm)	10	12	14	18	24	28
Boreddybde = effektiv forankringsdybde	(mm)	80	90	110	125	170	210
Træklast ¹	(kg)	670	1460	1465	2105	3155	3990
Tværbelastning ²	(kg)	545	725	1005	1280	2110	2980
Kantafstand	(mm)	80	90	110	125	170	210
Indbyrdes afstand	(mm)	160	180	220	250	340	420
Mindste kantafstand	(mm)	40	50	60	80	100	120
Mindste indbyrdes afstand	(mm)	40	50	60	80	100	120
Mindste betontykkelse	(mm)	110	120	140	160	215	260
Maks. monteringsmoment	(Nm)	10	20	40	60	120	150

¹Gælder ved den angivne kantafstand og indbyrdes afstand. Ved disse afstande kan belastningen fordobles med flere befæstelsespunkter ²Gælder ved den angivne kantafstand ? kan forøges op til stålets dimensionerede værdier, hvis kantafstanden forøges. Mindsker ved mindsket kantafstand

Ved montering i letbeton

Dimension		M8	M10	M12	M16
Stålkvalitet		5.8	5.8	5.8	5.8
Bordimension	(mm)	10	12	14	18
Boreddybde = effektiv forankringsdybde	(mm)	80	90	110	125
Træklast kvalitetsklasse 400 ¹	(kg)	25	45	65	90
Tværbelastning kvalitetsklasse 400 ²	(kg)	60	60	80	100
Træklast kvalitetsklasse 450 ¹	(kg)	40	65	90	115
Tværbelastning kvalitetsklasse 450 ²	(kg)	70	80	95	135
Træklast kvalitetsklasse 500 ¹	(kg)	70	100	125	155
Tværbelastning kvalitetsklasse 500 ²	(kg)	75	110	135	170

Dimensionerende belastningstal

Ved beregning i henhold til Eurocodes. For beregning med andre kantafstande og/eller indbyrdes afstande samt betonkvalitet, kontakt ESSVE's tekniske service, eller anvend godkendelsesdokument ETA 12/0252 sammen med EOTA TR029.

Ved montering i beton, der ikke er sprukket \geq C20/25

		M8	M10	M12	M16	M20	M24	
Stålkvalitet		5.8	5.8	5.8	5.8	5.8	5.8	
Bordimension	d_0	10	12	14	18	24	28	(mm)
Boreddybde = effektiv forankringsdybde	$h_0 = h_{ef}$	80	90	110	125	170	210	(mm)
Træklast ¹	N_{sd}	8,9	19,3	19,4	27,8	41,7	52,7	(kN)
Tværbelastning ²	V_{sd}	7,2	9,6	13,3	16,9	27,9	39,4	(kN)
Kantafstand	$C_{cr,N}$	80	90	110	125	170	210	(mm)
Indbyrdes afstand	$S_{cr,N}$	160	180	220	250	340	420	(mm)
Mindste kantafstand	C_{min}	40	50	60	80	100	120	(mm)

Mindste indbyrdes afstand	S_{\min}	40	50	60	80	100	120	(mm)
Mindste betontykkelse	h_{\min}	110	120	140	160	215	260	(mm)
Maks. monteringsmoment	T_{inst}	10	20	40	60	120	150	(Nm)

For yderligere teknisk information, se www.essve.com/CM