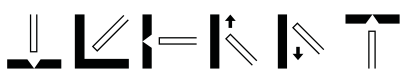


Beskrivelse

OK 63.20 er en rustfri syrefast rutilbeklædt elektrode med ekstra lavt kulstofindhold, beregnet for stillingssvejsning af tyndvæggede rør og tynde plader. Disse rør og plader svejses ofte med "dropsvejsemetoden". OK 63.20 har ekstra gode tænd- og gentændingsegenskaber hvilket netop gør den specielt god til stillingssvejsning. Elektroden er beregnet til stål som f. eks. AISI 316, 316L og 18Cr12Ni3Mo typer.

Svejsestrøm

DC+, AC OCV 50 V

**Eksempel på tilsvarende tilsatsmaterialer**

TIG: OK Tigrod 316LSi (16.32)
 MAG: OK Autrod 316LSi (16.32)
 FCAW: Shield-Bright 316L, Shield-Bright 316L Xtra, OK Tubrod 15.31

Klassifikationer

EN 1600	E 19 12 3 L R 1 1
SFA/AWS A5.4	E316L-16
Werkstoff Nr	1.4430
CSA W48	E316L-16

Svejsemetalanalyse i ca. %:

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
<0,03	0,75	0,85	18,3	12,0	2,8	<0,3

Mekaniske egenskaber, typiske

Flydespænding, MPa	480
Trækstyrke, MPa	590
Forlængelse, A5 %	35

Charpy V

Prøvetemperatur, °C	Slagsejhed, J
+20	56
-60	48

Ferritindhold	FN 3-10
---------------	---------

Godkendelser

CWB	CSA W48
Sepros	UNA 409820
VdTÜV	09716
CE	EN 13479

Retningsgivende data for strøm, spænding og økonomi

Ø mm	Længde mm	Strøm A	Bue- spænding V	N. kg svejse- metal pr. kg elek.	B. Antal elek. pr. kg svejsemetal	H. Svejsem. kg pr. time 100% interm.	T. min. sek. pr. elek. max. strøm
1,6	265	15-40	23	0,52	249	0,3	48
1,6	300	15-40	23	0,63	227	0,3	53
2,0	265	18-60	22	0,65	167	0,6	44
2,0	300	18-60	25	0,62	152	0,5	49
2,5	300	25-80	22	0,63	96	0,8	54
3,2	350	55-110	26	0,60	52	1,2	65