

Beskrivelse

OK AristoRod™ 13.26 er en uforkobret lavtlegere, nikkel-kobber (0,8% Ni, 0,3% Cu), massiv tråd til MAG-svejsning af de såkaldte korrosions-træge stål, som f.eks. COR-TEN, Patinax, og Dillicor. Svejsemetallets sammensætning og mekaniske egenskaber gør tråden egnet til svejsning af højstyrkestål med en minimumflydespænding op til 470 MPa og til saltvandsførende rør af ulegeret stål. Som beskyttelsesgas anvendes Ar/CO₂ (M21) eller CO₂ (C1). AristoRod™ tråden er velegnet til arbejde ved høj strømstyrke med konstant uhindret trådfremføring, hvilket giver en stabil lysbue med kun lidt sprøjt. OK AristoRod™ 13.26 leveres fra ESAB på spoler og i de særlige ottekantede MARATHON PAC™ tønder. Tråden er særdeles velegnet til applikationer inden for mekaniseret svejsning.

Svejestrøm

DC+

Eksempel på tilsvarende tilsatsmaterialer

TIG: OK Tigrod 13.26
MMA: OK 73.08
Rørtråd: OK Tubrod 14.01

Klassifikationer

SFA/AWS A5.28 ER80S-G

Trådanalyse

C	Si	Mn	Ni	Cu	S
0,9	0,8	1,4	0,8	0,4	0,025

Mekaniske egenskaber, typiske

Flydespænding, MPa	540
Trækstyrke, MPa	625
Forlængelse, A5 %	26
Forlængelse, A4 %	26

Charpy V

Prøvetemperatur, °C	Slagsejhed, J
+20	140
0	142
-20	110
-40	83
-60	50

Godkendelser

DB	42.039.32
DNV	III YMS (M21)
DNV	II YMS (C1)
DS	EN 440

Retningsgivende data for strøm, spænding og økonomi

Ø, mm	Tråd, m/min	Strøm, A	Buespænding, V	kg svejsemetal/time
0,8	2,7-14,7	80-280	18-28	0,4-2,6
1,0	2,7-14,7	80-280	18-28	1,0-5,4
1,2	2,7-12,4	120-350	20-33	1,5-6,6