

Beskrivelse

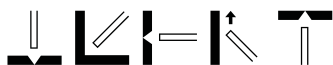
OK 48.08 er en basisk beklædt elektrode, legeret med 0,9% Ni og et udbytte på 120%. Svejsemetallets mekaniske egenskaber er gode ved lave temperaturer, selv hvor der er svejst ved stor varmeindførsel, som f.eks. ved lodret stigende svejsning. LMA beklædningen gør OK 48.08 mindre fugtfølsom end almindelige basiske elektroder. LMA står for: Low Moisture Absorption = langsom fugtoptagelse. OK 48.08 er CTOD-prøvet. Anvendelsesområde: OK 48.08 opfylder kravene til svejsning af off-shore konstruktioner, men er også velegnet til beholder- og skibsplade til og med typer svarende til den tyske DIN-betegnelse St 52-3 eller tilsvarende mikrolegeret konstruktionsstål med trækstyrke på 520-650 N/mm og min. flydespænding op til ca. 460 N/mm.

Udbytte

125%

Svejestrøm

AC, DC+(-) OCV 65 V

**Eksempel på tilsvarende tilsatsmaterialer**

TIG: OK Tigrod 13.23
MAG: OK Autrod 13.23
Rørtråd: OK Tubrod 15.17

Klassifikationer

SFA/AWS A5.1 E7018
EN ISO 2560-A E 42 4 B 32 H5

Svejsesimalanalyse i ca. %:

C	Si	Mn	Ni
0,06	0,4	1,2	0,8

Mekaniske egenskaber, typiske

Flydespænding, MPa 480
Trækstyrke, MPa 560
Forlængelse, A5 % 30

Charpy V

Prøvetemperatur, °C	Slagsejhed, J
-20	160
-40	130
-50	100
-60	60

Godkendelser

ABS	3H5 3Y
DB	10.039.31
DNV	4 Y40H5
GL	4YH5
LR	4Y40 H15
Sepros	UNA 409819
VdTÜV	05778
CE	EN 13479

Retningsgivende data for strøm, spænding og økonomi

Ø mm	Længde mm	Strøm A	Bue- spænding V	N. kg svejse- metal pr. kg elek.	B. Antal elek. pr. kg svejsesmetal	H. Svejssem. kg pr. time 100% interm.	T. min. sek. pr. elek. max. strøm
2,0	300	55-80	22	0,57	135,1	0,6	42
2,5	350	75-110	27	0,57	88,2	1,0	41
3,2	350	110-150	22	0,62	42,3	1,3	66
3,2	450	110-150	22	0,66	30,0	1,4	85
4,0	350	150-200	22	0,66	26,5	2,0	68
4,0	450	150-200	22	0,69	20,3	2,0	90
5,0	450	190-275	23	0,69	14,0	3,0	85
6,0	450	220-360	26	0,66	10,0	3,8	95