

Beskrivelse

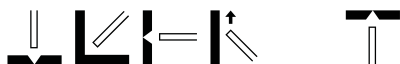
OK 48.15 er en basisk LMA beklædt allround elektrode, som kombinerer gode mekaniske styrkeegenskaber med gode svejseeegenskaber. Elektroden er særlig velegnet til lodret-stigende svejsning, men kan i øvrigt svejse i alle stillinger. OK 48.15 er i vid udstrækning ufølsom overfor grundmaterialets analyse. LMA beklædningen gør OK 48.15 mindre fugtfølsom end almindelige basiske elektroder. Anvendelsesområde: OK 48.15 er beregnet for svejsning af konstruktionsstål, beholderplade og skibsplade til og med typer svarende til den tyske DIN-betegnelse St 52-3 eller tilsvarende mikrolegerede konstruktionsstål med trækstyrke på 520-650 N/mm og flydespænding op til ca. 400 N/mm. Endvidere i skibsplade til og med HT-stål. I lighed med andre basiske elektroder kan OK 48.15 desuden ofte med fordel anvendes til svejsning af støbestål.

Udbytte

125%

Svejestrøm

AC, DC+/-, OCV 65

**Eksempel på tilsvarende tilsatsmaterialer**

TIG: OK Tigrod 12.64

MAG: OK AristoRod™ 12.50, 12.63

Rørtråd: OK Tubrod 15.14, 15.17, 15.00

Klassifikationer

SFA/AWS A5.1

E7018

EN ISO 2560-A

E 42 3 B 32 H5

Svejsesimalanalyse i ca. %:

C	Si	Mn	P	s
0,06	0,5	1,1	0,030	0,030

Mekaniske egenskaber, typiske

Flydespænding, MPa	490
Trækstyrke, MPa	575
Forlængelse, A5 %	30

Charpy V

Prøvetemperatur, °C	Slagsejhed, J
-20	110
-30	60
-40	50

Godkendelser

ABS	3H10, 3Y
BV	3, 3YHH
DB	10.039.06
DNV	3YH10
GL	3YH10
LR	3, 3Y H15
PRS	3YH10
RS	3YHH
VdTÜV	00625
CE	EN 13479

Retningsgivende data for strøm, spænding og økonomi

Ø mm	Længde mm	Strøm A	Bue- spænding V	N. kg svejse- metal pr. kg elek.	B. Antal elek. pr. kg svejsesmetal	H. Svejssem. kg pr. time 100% interm.	T. min. sek. pr. elek. max. strøm
2,0	300	55-80	22	0,61	125,0	0,7	43
2,5	350	65-110	22	0,60	67,0	1,0	60
3,2	350	100-140	22	0,63	41,0	1,4	63
3,2	450	100-140	23	0,66	31,0	1,4	84
4,0	350	140-200	24	0,63	29,0	1,9	68
4,0	450	140-200	24	0,66	21,0	2,0	89
4,5	450	180-240	24	0,67	18,0	2,6	86
5,0	450	190-260	26	0,72	13,0	2,8	106
6,0	450	220-360	26	0,73	9,0	3,8	113