

OK GoldRox



OK GoldRox is a true all-round and all-position rutile electrode. With exceptional arc stability and reduced spatter for decreased cleaning time, start and restart properties that allow for easy tack welds, and brilliant slag removal, novice and experienced welders can rely on OK GoldRox. Available in different package sizes – all fully recyclable – to make sure each pack fits specific job requirements.

Klassifikationer	SFA/AWS A5.1: E6013 EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11
Godkendelser	ABS 2 BV 2 CE EN 13479 DB 10.039.48 DNV-GL 2 LR 2 VdTUV 19622

Godkendelser er baseret på fabriksplacering. Kontakt ESAB for flere oplysninger.

Svejestrøm	DC+, AC
Legeringstype	Carbon Manganese
Belægning	Rutile-cellulosic covering

Typisk trækegenskaber

Betingelse	Trækstyrke	Trækstyrke	Forlængelse
ISO			
As Welded	460 MPa	520 MPa	23 %
AWS			

Slagsejhedsdata Charpy V

Betingelse	Test temperatur	Slagværdi
ISO		
As Welded	0 °C	60 J

Svejsemetalsanalyse

C	Mn	Si
0.08	0.45	0.40

Nedsmeltning Data

Diameter	Ampere	Volt	kg svejsmetal/kg elektroder	Antal elektroder/kg svejsmetal	Fusionstid per elektrode ved 90% I max	Nedsmeltning
2.0 x 300 mm	50-70 A	25 V	0.60	172	38 sec	0.55 kg/h
2.5 x 350 mm	60-90 A	25 V	0.62	91	49 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350 mm	90-140 A	24 V	0.59	59	57 sec	1.1 kg/h
4.0 x 350 mm	110-185 A	26 V	0.58	40	64 sec	1.4 kg/h