

Beskrivelse

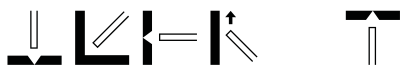
OK 48.04 er en basisk elektrode med et udbytte på 120%. Den anvendes, hvor der stilles krav til svejsemetallets mekaniske egenskaber ned til -20 grader C. Svejseeegenskaberne kan sammenlignes med OK 48.15. Den er velegnet til svejsning i alle stillinger, også "backing-svejsning". LMA beklædningen gør OK 48.04 mindre fugtfølsom end almindelige basiske elektroder. LMA står for: Low Moisture Absorption = langsom fugtoptagelse. Anvendelsesområde: OK 48.04 anvendes til svejsning af konstruktionsstål, beholderplade og skibsplade til og med typer svarende til den tyske DIN-betegnelse St 52-3 eller tilsvarende mikrolegerede konstruktionsstål med trækstyrke på 520-650 N/mm og flydespænding op til ca. 400 N/mm.

Udbytte

125%

Svejestrøm

AC, DC+/-, OCV 65

**Eksempel på tilsvarende tilsatsmaterialer**

TIG: OK Tigrod 12.64

MAG: OK AristoRod™ 12.50, 12.63

Rørtråd: OK Tubrod 15.14, 15.17, 15.00

Klassifikationer

SFA/AWS A5.1

E7018

EN ISO 2560-A

E 42 4 B 32 H5

Svejsemetalanalyse i ca. %:

C	Si	Mn	P	S
0,06	0,5	1,1	≤0,03	≤0,03

Mekaniske egenskaber, typiske

Flydespænding, MPa	480
Trækstyrke, MPa	560
Forlængelse, A5 %	30

Charpy V

Prøvetemperatur, °C	Slagsejhed, J
-20	150
-40	100

Godkendelser

ABS	3H5, 3Y
BV	3YHH
DB	10.039.34
DNV	3 YH10
GL	3YH10
LR	3, 3YH15
PRS	3YH10
RS	3YHH
Sepros	UNA 409819
VdTUV	00050
CE	EN 13479

Retningsgivende data for strøm, spænding og økonomi

Ø mm	Længde mm	Strøm A	Bue- spænding V	N. kg svejse- metal pr. kg elek.	B. Antal elek. pr. kg svejsemetal	H. Svejsem. kg pr. time 100% interm.	T. min. sek. pr. elek. max. strøm
2,0	300	50-80	23	0,61	125	0,67	44
2,5	350	70-110	23	0,64	67,0	1,0	59
3,2	350	110-150	22	0,63	42,3	1,37	62,4
3,2	450	110-150	25	0,67	30,0	1,5	92
4,0	450	150-200	26	0,68	20,0	2,0	101
5,0	450	190-260	26	0,72	13,0	2,8	106
6,0	450	0,73	26	9,0	3,80	113	