

## Beskrivelse

OK Tigrod 310 bruges til sammensvejsning af varmekædet rustfrie stål af 25/20-typen samt til sammensvejsning af rustfrie og ulegerede stål-rør. Som beskyttelsesgas anvendes ren argon.

## Svejsestrøm

DC(-)

## Klassifikationer

|              |         |
|--------------|---------|
| EN ISO 14343 | W 25 20 |
| SFA/AWS A5.9 | ER310   |

## Trådanalyse

| C   | Si  | Mn  | Cr   | Ni   | Mo   | Cu   |
|-----|-----|-----|------|------|------|------|
| 0,1 | 0,5 | 1,8 | 26,0 | 21,0 | <0,3 | <0,3 |

## Mekaniske egenskaber, typiske

|                    |     |
|--------------------|-----|
| Flydespænding, MPa | 390 |
| Trækstyrke, MPa    | 590 |
| Forlængelse, A4 %  | 43  |
| Forlængelse, A5 %  | 43  |

## Charpy V

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Prøvetemperatur, °C | Slagsejhed, J |
| +20                 | 175           |
| -196                | 60            |

## Eksempel på tilsvarende tilsattematerialer

|      |                                      |
|------|--------------------------------------|
| MAG: | OK Autrod 310 (16.70)                |
| MMA: | OK OK 67.15                          |
| SAW: | OK Flux 10.92/ OK Autrod 310 (16.70) |

## Pakke data

| Ø, mm | Længde, mm | Kg/pak |
|-------|------------|--------|
| 1,6   | 1000       | 5      |
| 2,0   | 1000       | 5      |
| 2,4   | 1000       | 5      |
| 3,2   | 1000       | 5      |