

Beskrivelse

OK 83.50 er en rutilbeklædt og særdeles letsvejssende lavtlegeret elektrode til slidlagssvejsning, hvor man ønsker en hårdhed på 55-58 Rockwell C. Anvendelsesområde: OK 83.50 finder særlig anvendelse til påsvejsning af slidnet og skær på entreprenørmateriel, landbrugsredskaber, blandemaskinskovle, knive o.lign. Svejsemetallet er både sejt og slidstærkt. Elektroden svejser fint på vekselstrøm med min. 50 V tomgangsspænding.

Svejsestrøm

AC, DC+ OCV 45 V

**Eksempel på tilsvarende tilsatsmaterialer**

MAG: OK Autrod 13.91 (13.90)

Rørtråd: OK Tubrodur 15.52

Klassifikationer

DIN 8555	E6-UM-55
EN 14700	E Z Fe2

Svejsemetalanalyse i ca. %:

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,4	0,6	1,0	6	0,6

Mekaniske egenskaber, typiske

Hårdhed, ubehandlet	50-60 HRC
Bearbejdelig	Kun slibning
Slidstærk	Meget god

Varmebestandig

Temp°C	1h HRC
200	56
300	54
400	53
500	52
550	51
600	44
650	41
700	34

Retningsgivende data for strøm, spænding og økonomi

Ø mm	Længde mm	Strøm A	Bue- spænding V	N. kg svejse- metal pr. kg elek.	B. Antal elek. pr. kg svejsemetal	H. Svejsem. kg pr. time 100% interm.	T. min. sek. pr. elek. max. strøm
2,5	350	60-120	28	0,46	88	0,8	49
3,2	350	90-160	30	0,46	52	1,2	59
4,0	450	125-210	33	0,48	26	1,7	82
5,0	450	160-260	37	0,48	16	2,6	86