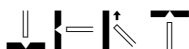


Beskrivelse

OK Tubrod 15.11 er en rutil rørtråd for svejsning i alle stillinger. Tråden er legeret med 2,5% Ni, beregnet for svejsning af almindelige konstruktions- og finkornsstål med en minimum flydespænding op til 510 MPa. Gode slagsejhedsværdier ned til -50°C. OK Tubrod 15.11 er også velegnet til ensidig svejsning mod keramisk backing. Som beskyttelsesgas anvendes Ar+20%CO₂.

Svejsestrøm

DC+



Eksempel på tilsvarende tilsatsmaterialer

TIG: OK Tigrod 13.28
MAG: OK Autrod 13.28
MMA: OK 73.68
FCAW: OK Tubrod 14.04.

Klassifikationer

SFA/AWS A5.29 E81T1-Ni2M
EN ISO 17632-A T 50 6 2Ni P M 2 H5

Svejsemetalanalyse i ca. %:

C	Si	Mn	Ni
0,05	0,3	0,9	2,3

Mekaniske egenskaber, typiske

Flydespænding, MPa 580
Trækstyrke, MPa 620
Forlængelse, A5 % 24

Charpy V

Prøvetemperatur, °C -50
Slagsejhed, J 95

Godkendelser

DNV IV Y46MS (H5) -50 (M21) Ar/20%CO₂
CE EN 13479

Retningsgivende data for strøm, spænding og økonomi

Ø, mm	Strøm, A	Buespænding, V
1,2	110-300	21-32