

Beskrivelse

OK 94.25 er en beklædt tinbronzeelektrode til svejsning af kobber og kobberlegeringer, for trinsvis tinbrønze. Elektroden bruges også til påsvejsning af korrosionsbestandige lag på stål. Der forvarmes til ca. 300°C. Elektroden svejses med kort lysbue og holdes vinkelret mod arbejdsstykket.

Svejsestrøm

DC+

**Klassifikationer**

DIN 1733

EL-CuSn7

Svejsesimalanalyse i ca. %:

Mn	P	Cu	Sn	Fe
<0,5	<0,1	92,5	6,68	<0,2

Mekaniske egenskaber, typiske

Flydespænding, MPa	235
Trækstyrke, MPa	330-390
Forlængelse, A5 %	25

Charpy V

Prøvetemperatur, °C	Slagsejhed, J
+20	25
0	20

Godkendelser

Sepros

UNA 409820

Retningsgivende data for strøm, spænding og økonomi

Ø mm	Længde mm	Strøm A	Bue- spænding V	N. kg svejse- metal pr. kg elek.	B. Antal elek. pr. kg svejsmetal	H. Svejssem. kg pr. time 100% interm.	T. min. sek. pr. elek. max. strøm
2,5	350	60-90	22	0,71	77,0	1,2	39
3,2	350	90-125	24	0,72	46,0	1,9	40
4,0	350	125-170	25	0,74	30,5	2,9	41