

Beskrivelse

OK Autrod 16.95 er en massiv helaustenitisk manganlegeret (7%Mn) rustfri tråd med meget stor sikkerhed mod varmerevner. Anvendelsesområde: OK Autrod 16.95 anvendes til sammenvejsning af lavtemperaturstål med op til 9% nikkel. Desuden anvendes den til påsvejsning af skær og tænder på gravemaskiner og entreprenørudstyr. Svejsematerialet tager hærkning ved koldbearbejdning (slag og stød). Som beskyttelsesgas anvendes Ar + 1-3% O₂ (M13)

Svejestrøm

DC(+)

Eksempel på tilsvarende tilsatsmaterialer

TIG: OK Tigrod 16.95
MMA: OK OK 67.45, 67.52
FCAW: OK Tubrodur 14.71, OK Tubrod 15.34
SAW: OK Flux 10.92, 10.93/OK Autrod 16.97

Klassifikationer

EN ISO 14343 G 18 8 Mn
Werkstoffnummer ~1.4370

Trådanalyse

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,1	1,0	6,5	18,5	8,5

Mekaniske egenskaber, typiske

Flydespænding, MPa 450
Trækstyrke, MPa 640
Forlængelse, A5 % 41
Forlængelse, A4 % 41

Charpy V

Prøvetemperatur, °C Slagsejhed, J
+20 130

Godkendelser

DB 43.039.10
VdTÜV 05420
CE EN 13479

Retningsgivende data for strøm, spænding og økonomi

Ø, mm	Tråd, m/min	Strøm, A	Buespænding, V	kg svejsemetal/time
0,8	4,0-17	55-160	15-24	1,0-4,1
0,9	3,5-18	65-220	15-28	1,1-5,4
1,0	4,0-16	80-240	15-28	1,5-6,0
1,2	3,0-14	100-300	15-29	1,6-7,5
1,6	5,5-9	230-375	23-31	5,2-8,6