

Beskrivelse

OK 86.28 er en zirkonbasisk højudbyttevariant (160%) med nikkeltillægning til svejsning af 13% manganstål. Anvendelsesområde: Elektroden giver et austenitisk svejsemetal, som hælder ved koldbearbejdning. OK Selectrode 86.28 anvendes, hvor der er tale om hårdsvæjsning på såkaldt Hadfieldstål, et austenitisk 13% manganstål, eller hvor man ønsker bestandighed mod knusende slid på dele af almindeligt stål. Til sammensvejsninger i manganstål anbefales elektroderne OK 67.45, OK 67.52 og OK 68.81.

Svejestrøm

AC, DC+ OCV 70 V

**Eksempel på tilsvarende tilsatsmaterialer**

Rørtråd: OK Tubrodur 15.60

Klassifikationer

EN 14700

E Z Fe9

Svejsemetalanalyse i ca. %:

C	Si	Mn	Ni
0,8	<0,3	14,0	3,5

Mekaniske egenskaber, typiske

Hårdhed, ubehandlet	160-180 HB
Hårdhed, kolddeformeret	42-46 HRC
Bearbejdelig (overheating must be avoided)	Kun slibning
Slagbestandig	Fremragende

Godkendelser

DB	20.039.05
Sepros	UNA 409820

Retningsgivende data for strøm, spænding og økonomi

Ø mm	Længde mm	Strøm A	Bue- spænding V	N. kg svejse- metal pr. kg elek.	B. Antal elek. pr. kg svejsemetal	H. Svejsem. kg pr. time 100% interm.	T. min. sek. pr. elek. max. strøm
3,2	450	100-160	30	0,54	26,5	1,5	90
4,0	450	130-210	30	0,54	17,5	2,0	105
5,0	450	170-300	31	0,56	11,0	2,9	114