

Beskrivelse

OK Autrod 5356 (tidligere 18.15) er en massiv tråd til MIG-svejsning af søvandsbestandige aluminiumlegeringer med op til 5% magnesium. Svejseanvisninger: OK Autrod 5356 svejdes med jævnstrøm (+ pol). De overflader, der skal svejdes på, skal være metalliske rene. Helst skal svejsning foretages inden for en time efter bearbejdning af overfladerne. Brug så vidt muligt rustfri værktøjer (stålbørster m.m.). Som beskyttelsesgas anvendes ren Argon eller Ar/He blanding (I1-I3).

Svejsestrøm

DC(+)

Eksempel på tilsvarende tilsatsmaterialer

TIG: OK Tigrod 5356 (18.15)

Klassifikationer

SFA/AWS A5.10	ER5356 S Al 5356
EN ISO 18273	(AlMg5Cr(A))

Trådanalyse

Si	Mn	Cr	Cu	Ti	Zn	Fe	Mg	Fe	Mg
<0,25	0,15	0,1	0,10	0,1	<0,10	<0,40	5,0	0,40	5,0

Mekaniske egenskaber, typiske

Flydespænding, MPa	120
Trækstyrke, MPa	265
Forlængelse, A5 %	26
Forlængelse, A4 %	26

Charpy V

Prøvetemperatur, °C Slagsejhed, J

Godkendelser

ABS	ER 5356 for dim. 1,2 mm
CWB	AWS A5.10 (Item number ending with A)
DB	61.039.01
DNV	5356 (WB)
GL	S-AlMg 5
LR	WB/I-1
VdTÜV	04664
CE	EN 13479

Retningsgivende data for strøm, spænding og økonomi

Ø, mm	Tråd, m/min	Strøm, A	Buespænding, V	kg svejsemetal/time
0,8	5-13	60-170	13-24	0,4-1,1
0,9	5-13	60-170	13-24	0,5-1,3
1,0	7-14	90-210	15-26	0,9-1,8
1,2	6-13	140-260	20-29	1,2-2,4
1,6	4,5-7,5	190-350	25-30	1,5-2,5
2,4	3,5-5	280-400	26-31	2,5-3,7