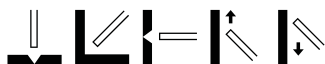


Beskrivelse

OK 84.84 er en basisk hårdpåsvejseelektrode, som giver et svejsemetal med et stort indhold med fint fordelte karbider i en martensitisk grundmasse. Svejsemetallet er specielt modstandskraftig mod slid fra cement og sten. OK 84.84 anbefales også for jordbor, skrabere, snegle, knive og andre objekter, der udsættes for kraftigt slid i forbindelse med slag. Fuld hårdhed opnås fra første streng på almindeligt stål. Ved grove godstykkelser er en forhøjet arbejdstemperatur op til 200°C fordelagtig. Elektroden holdes vinkelret mod arbejdsstykket.

Svejestrøm

AC, DC+ - OCV 45 V



Klassifikationer

DIN 8555

E10-UM-60-GP

Svejsemetalanalyse i ca. %:

C	Si	Cr	V	Ti
3	2	6,25	5	4,75

Mekaniske egenskaber, typiske

Hårdhed, ubehandlet	60-62 HRC
Bearbejdelig	Kun slibning
Slagbestandig	Meget god
Slidstærk	Fremragende

Retningsgivende data for strøm, spænding og økonomi

Ø mm	Længde mm	Strøm A	Bue- spænding V	N. kg svejse- metal pr. kg elek.	B. Antal elek. pr. kg svejsemetal	H. Svejsem. kg pr. time 100% interm.	T. min. sek. pr. elek. max. strøm
2,5	350	70-100	17	0,63	71	0,5	105
3,2	350	100-150	17	0,60	44	0,7	110
4,0	350	115-200	17	0,64	27	1,0	120