

Beskrivelse

OK Autrod 308LSi er en lavkulstofholdig rustfri tråd af typen 20/10 Cr/Ni til MAG-svejsning og maskinel TIG-svejsning. Anvendelsesområde: OK Autrod 308LSi anvendes til svejsning af rustfrie stål af typen 19Cr10Ni eller austenitiske rustfrie som f.eks. AISI 304, 304L. Som beskyttelsesgas anvendes Ar + 1-3% O₂ (M13)

Svejsestrøm

DC(+)

Eksempel på tilsvarende tilsatsmaterialer

TIG: OK Tigrod 308LSi (16.12)
MMA: OK OK 61.30, 61.41
FCAW: Shield-Bright 308L, Shield-Bright 308L X-tra
SAW: OK Flux 10.92, OK Flux 10.93/
OK Autrod 308L

Klassifikationer

EN ISO 14343	G 19 9 LSi
SFA/AWS A5.9	ER308LSi
Werkstoffnummer	~1.4316

Trådanalyse

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
<0,03	0,8	1,8	20	10	0,1	0,1

Mekaniske egenskaber, typiske

Flydespænding, MPa	370
Trækstyrke, MPa	620
Forlængelse, A5 %	36
Forlængelse, A4 %	36

Charpy V

Prøvetemperatur, °C	Slagsejhed, J
+20	110
-60	90
-196	60

Godkendelser

DB	43.039.01
DNV	308L MS (-60°C)
Sepros	UNA 485178
VdTUV	04267

Retningsgivende data for strøm, spænding og økonomi

Ø, mm	Tråd, m/min	Strøm, A	Buespænding, V	kg svejsemetal/time
0,6				
0,8	4,0-17,0	55-160	15-24	1,0-4,2
0,9	3,5-18,0	65-220	15-28	1,1-5,4
1,0	4,0-16,0	80-240	15-28	1,5-6,0
1,2	3,0-14,0	100-300	15-29	1,6-7,5
1,6	5,5-9,0	230-375	23-29	5,2-8,6