

# OK Autrod 13.24

SAW  
EG

## Beskrivelse

OK Autrod 13.24 er en lavtlegeret tråd for pulver svejsning, hvor der er store krav til svejsemetallets styrke, som f.eks inden for offshoreindustrien. Anvendes i kombination med OK Flux 10.62 og OK Flux 10.71.

## Klassifikationer

|               |    |
|---------------|----|
| SFA/AWS A5.23 | EG |
| EN 756        | S0 |

## Trådanalyse

| C    | Si  | Mn  | Ni  | Mo  |
|------|-----|-----|-----|-----|
| 0,11 | 0,2 | 1,4 | 1,0 | 0,2 |

# OK Autrod 13.27

SAW  
ENi2

## Beskrivelse

OK Autrod 13.27 er en lavtlegeret, 2% nikkel-legeret tråd til pulver svejsning af lavtlegeret- og lavtemperaturstål med slagsejhedskrav ned til -60°C. OK Autrod 13.27 anvendes typisk inden for offshoreindustrien i kombination med OK Flux 10.62 og OK Flux 10.71.

## Klassifikationer

|               |       |
|---------------|-------|
| SFA/AWS A5.23 | ENi2  |
| EN 756        | S2Ni2 |

## Trådanalyse

| C   | Si  | Mn  | Ni  |
|-----|-----|-----|-----|
| 0,1 | 0,2 | 1,0 | 2,3 |

# OK Autrod 13.36

SAW  
S2Ni1Cu

## Beskrivelse

OK Autrod 13.36 er en CuNi legeret tråd til pulver svejsning af korrosionstræge stål, f.eks Corten A,B og C. OK Autrod 13.36 anvendes i kombination med OK Flux 10.71 og OK Flux 10.81.

## Klassifikationer

|               |         |
|---------------|---------|
| EN 756        | S2Ni1Cu |
| SFA/AWS A5.23 | EG      |

## Trådanalyse

| C   | Si  | Mn  | Cr  | Ni  | Cu  |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 0,1 | 0,3 | 1,0 | 0,3 | 0,8 | 0,5 |