

Beskrivelse

OK Femax 33.80 er en rutil højtudbytteelektrode med ca. 180% udbytte. Denne elektrode er særlig egnet til svejsning af stående kantsømme i større pladetykkelser, men anvendes lige så godt til stumpsømme i stillingen oven-ned. Elektroden kan strækkes meget langt. I lange længder er elektroden meget anvendt til svejsning med Fematicstativer. Anvendelsesområde: OK Femax 33.80 er beregnet til svejsning af almindelige konstruktionsstål, beholderplade samt skibsplade.

Udbytte

180%

Svejsestrøm

AC, DC(+ -) OCV 50 V



Eksempel på tilsvarende tilsatsmaterialer

TIG: OK Tigrod 12.64

MAG: OK AristoRod™ 12.50, 12.63

Rørtråd: OK Tubrod 15.18, 14.13

Klassifikationer

SFA/AWS A5.1 E7024
EN ISO 2560-A E 42 0 RR 73

Svejsesimalanalyse i ca. %:

C	Si	Mn	P	S
<0,12	0,45	0,7	≤0,03	≤0,02

Mekaniske egenskaber, typiske

Flydespænding, MPa 450
Trækstyrke, MPa 550
Forlængelse, A5 % 26

Charpy V

Prøvetemperatur, °C 0
Slagsejhed, J 50

Godkendelser

ABS 2
BV 2
DB 10.039.28
DNV 2
GL 2Y
LR 2, 2Y
PRS 2
RS 2
Sepros UNA 408919
VdTÜV 00634
CE EN 13479
CWB CSA W 48

Retningsgivende data for strøm, spænding og økonomi

Ø mm	Længde mm	Strøm A	Bue- spænding V	N. kg svejse- metal pr. kg elek.	B. Antal elek. pr. kg svejsmetal	H. Svejsm. kg pr. time 100% interm.	T. min. sek. pr. elek. max. strøm
2,5	350	85-125	27	0,64	53,0	1,6	43
3,2	450	130-170	28	0,68	21,0	2,5	69
4,0	450	180-230	30	0,68	13,5	3,8	69
5,0	450	250-340	30	0,67	9,1	5,8	68
6,0	450	300-430	35	0,68	6,4	7,1	79