

OK Autrod 4043

GMAW
ER4043

Beskrivelse

OK Autrod 4043 (tidligere 18.04) er en massiv tråd til MIG-svejsning af silicium- og magnesium/siliciumlegerede aluminiumlegeringer med indtil ca. 7% silicium. Svejseanvisninger: OK Autrod 4043 svejdes med jævnstrøm (+ pol). De overflader, der skal svejdes på, skal være metalliske rene. Helst skal svejsning foretages inden for en time efter bearbejdning af overfladerne. Brug så vidt muligt rustfri værktøjer (stålbørster m.m.). Anbefales ikke for materialer, der skal varmebehandles og heller ikke ved anodisering. Som beskyttelsesgas anvendes ren Argon eller Ar/He blanding (I1-I3).

Svejestrøm

DC(+)

Eksempel på tilsvarende tilsatsmaterialer

TIG: OK Tigrod 4043 (18.04)

Klassifikationer

SFA/AWS A5.10	ER4043
EN ISO 18273	S Al 4043 (AlSi5)
EN ISO 18273	S Al 4043A (AlSi5(A))

Trådanalyse

Si	Mn	Cr	Cu	Ti	Zn	Fe
5,0	<0,05	<0,05	<0,05	<0,15	0,10	<0,6

Mekaniske egenskaber, typiske

Flydespænding, MPa	55
Trækstyrke, MPa	165
Forlængelse, A5 %	18
Forlængelse, A4 %	18

Godkendelser

CWB	AWS A5.10 (Item number ending with A)
DB	61.039.05
CE	EN 13479

Retningsgivende data for strøm, spænding og økonomi

Ø, mm	Tråd, m/min	Strøm, A	Buespænding, V	kg svejsemetal/time
0,8	5-13	60-170	13-24	0,4-1,1
0,9	5-13	60-170	13-24	0,5-1,3
1,0	7-14	90-210	15-26	0,9-1,8
1,2	6-13	140-260	20-29	1,2-2,4
1,6	4,5-7,5	190-350	25-30	1,5-2,5
2,4	3,5-5	280-400	26-31	2,5-3,7