

Beskrivelse

OK Autrod 12.51 er en forkobret massiv tråd til MAG-svejsning af stål. Det nedsmeltede metal er af en kvalitet, som modsvarer basisk nedsmeltet svejsemetal, og hydrogenindholdet er under 5 ml/100 g i svejsemetallet. Anvendelsesområde: OK Autrod 12.51 er beregnet til svejsning af konstruktionsstål og beholderplade til og med typer svarende til den tyske DIN-betegnelse St-52-3 eller tilsvarende mikrolegerede stål med min. flydespænding op til 420 N/mm². Som beskyttelsesgas anvendes Ar/20CO₂ eller CO₂.

Svejsestrøm

DC(+)

Eksempel på tilsvarende tilsatsmaterialer

TIG: OK Tigrod 12.64

MMA: OK 48.00, 53.05

Rørtråd: OK Tubrod 14.12, 14.13, 15.14

Klassifikationer

SFA/AWS A5.18	ER70S-6
EN 440	G3Si1

Trådanalyse

C	Si	Mn
0,1	0,9	1,5

Mekaniske egenskaber, typiske

Flydespænding, MPa	470
Trækstyrke, MPa	560
Forlængelse, A5 %	26
Forlængelse, A4 %	26

Charpy V

Prøvetemperatur, °C	Slagsejhed, J
+20	130
-20	90
-30	70

Godkendelser

ABS	3SA, 3YSA
BV	SA3YM
CL	
DB	42.039.06
DNV	III YMS
DS	EN 440
GL	3YS
LR	3 3YS
PRS	3YS
RINA	SG 52 3
RS	3YMS
Sepros	UNA 485178
SFS	EN 440
SS	EN 440
VdTÜV	

Retningsgivende data for strøm, spænding og økonomi

Ø, mm	Tråd, m/min	Strøm, A	Buespænding, V	kg svejsemetal/time
0,6	5,5-13	30-100	15-20	0,7-1,7
0,8	3,2-13	60-200	18-24	0,8-3,0
0,9	3,0-12	70-250	18-26	0,9-3,6
1,0	2,7-15	80-300	18-32	1,0-5,6
1,2	2,5-15	120-380	18-34	1,3-8,0
1,4	2,3-12	150-420	22-36	1,6-8,7
1,6	2,3-12	225-550	28-38	2,1-11,4