

Beskrivelse

OK Autrod 316LSi er en lavkulstofholdig rustfri syrefast tråd af typen 18Cr12Ni3Mo til MAG-svejsning og maskinel TIG-svejsning. Anvendelsesområde: OK Autrod 316LSi anvendes til svejsning af austenitiske rustfrie syrefaste stål af typen 19/12/2,7 Cr/Ni/Mo som f.eks. AISI 316 og 316L. Som beskyttelsesgas anvendes Ar + 1-3% O₂ (M13)

Svejsestrøm

DC(+)

Eksempel på tilsvarende tilsatsmaterialer

TIG: OK Tigrod 316LSi (16.32)
MMA: OK OK 63.20, 63.30, 63.41
FCAW: Shield-Bright 316L, Shield-Bright 316L X-tra
SAW: OK Flux 10.92, OK Flux 10.93/
OK Autrod 316L (16.30)

Klassifikationer

EN ISO 14343	G 19 12 3 LSi
SFA/AWS A5.9	ER316LSi
Werkstoffnummer	~1.4430

Trådanalyse

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,030	0,825	1,9	19	12	2,75

Mekaniske egenskaber, typiske

Flydespænding, MPa	440
Trækstyrke, MPa	620
Forlængelse, A5 %	37
Forlængelse, A4 %	37

Charpy V

Prøvetemperatur, °C	Slagsejhed, J
+20	120
-60	95
-196	55

Godkendelser

DB	43.039.05
DNV	316L MS (-120°C)
VdTÜV	04268
CE	EN 13479
CWB	AWS A5.9 (item no ending with A)

Retningsgivende data for strøm, spænding og økonomi

Ø, mm	Tråd, m/min	Strøm, A	Buespænding, V	kg svejsemetal/time
0,6				
0,8	4,0-17,0	55-160	12-24	1,0-4,1
0,9	3,5-18,0	65-220	15-28	1,1-5,4
1,0	4,0-16,0	80-240	15-28	1,5-6,0
1,2	3,0-14,0	100-300	15-29	1,6-7,5
1,6	5,5-9,0	230-375	23-31	5,2-8,6