

Beskrivelse

OK Flux 10.93 er en basisk flux af agglomereret typ. Fluxen er neutral med hensyn til oplægning af svejsemetallet. OK Flux 10.93 anvendes til svejsning højlegerede Cr Ni, Cr Ni Mo stål og er specielt beregnet til ferrit-austenitiske rustfrie stål, de såkaldte Duplex stål.

Vægtfylde

~1,0 kg/dm³

Basisitetsgrad

1,0

Pulverforbrug kg flux / kg tråd

Buespænding, V DC+

26	0,5
30	0,6
34	0,8
38	1,0

Svejsemetalanalyse i ca. %

Tråd	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
OK Autrod 308L	0,03	0,6	1,4	20,0	10,0	-
OK Autrod 309L	0,03	0,6	1,5	24,0	12,5	-
OK Autrod 312	0,1	0,5	1,5	29,0	9,5	-
OK Autrod 316L	0,03	0,6	1,4	18,5	11,5	2,7
OK Autrod 318	0,04	0,6	1,2	18,5	12,0	2,6
OK Autrod 347	0,03	0,5	1,1	19,2	9,6	-
OK Autrod 385	0,03	0,6	1,5	19,0	25,0	4,0
OK Autrod 16.97	0,06	1,2	6,3	18,0	8,0	-
OK Autrod 2209	0,02	0,8	1,3	22,0	9,0	-

Mekaniske egenskaber, typiske

Tråd	Flyde- spænding MPa	Træk- styrke MPa	Slag- sejhed °C	J
OK Autrod 308L	400	560	-40	75
			-60	65
			-110	55
			-196	40
OK Autrod 309L	430	570	-60	70
			-110	60
			-196	35
			-196	35
OK Autrod 316L	390	565	-40	95
			-60	90
			-110	75
			-196	40
OK Autrod 318	440	600	-60	90
			-110	40
OK Autrod 347	455	635	-60	85
			-110	60
			-196	30
			-196	30
OK Autrod 385	310	530	+20	80
OK Autrod 2209	630	780	-20	125
			-40	110
			-60	80

Godkendelser

Tråd	ABS	LR	DNV	BV	GL	RS	CL	DB	VdTÜV
OK Autrod 16.97									
OK Autrod 2209						4462M			
OK Autrod 308L	Stainless		308L M						
OK Autrod 309L									
OK Autrod 312									
OK Autrod 316L									
OK Autrod 318									
OK Autrod 347									
OK Autrod 385									

Klassifikationer

Tråd	EN 12072	SFA/AWS A5.9
OK Autrod 16.97	(ER307)	
OK Autrod 2209	ER2209	
OK Autrod 308L	ER308L	
OK Autrod 309L	ER309L	
OK Autrod 312	ER312	
OK Autrod 316L	ER316L	
OK Autrod 318	ER318	
OK Autrod 347	ER347	
OK Autrod 385	ER385	

H