

Beskrivelse

OK Autrod 309LSi er en lavkulstofholdig rustfri tråd af typen 24% Cr, 13% Ni, til MAG-svejsning. Det høje siliciumindhold giver optimale flydeegenskaber. Anvendelsesområde: OK Autrod 309LSi anvendes til MAG-svejsning af stål med tilsvarende analyse. OK Autrod 309LSi er specielt egnet til bufferlag, sammensvejsning af rustfrit og ulegeret- lavtlegeret stål samt til bundstreng i compoundplade i overgangen mellem det rustfri og det ulegerede materiale. Som beskyttelsesgas anvendes Ar + 1-3% O₂ (M13)

Svejsestrøm

DC(+)

Eksempel på tilsvarende tilsatsmaterialer

TIG: OK Tigrod 309LSi (16.51)
MMA: OK (67.70), 67.75
FCAW: Shield-Bright 309L, Shield-Bright 309L X-tra
SAW: OK Flux 10.92, 10.93/OK Autrod 309L (16.53)

Klassifikationer

EN ISO 14343	G 23 12 LSi
SFA/AWS A5.9	ER309LSi
Werkstoffnummer	~1.4332

Trådanalyse

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,02	0,8	1,8	24	13

Mekaniske egenskaber, typiske

Flydespænding, MPa	440
Trækstyrke, MPa	600
Forlængelse, A5 %	41
Forlængelse, A4 %	41

Charpy V

Prøvetemperatur, °C	Slagsejhed, J
+20	160
-60	130
-110	90

Godkendelser

DB	43.039.16
VdTÜV	10020

Retningsgivende data for strøm, spænding og økonomi

Ø, mm	Tråd, m/min	Strøm, A	Buespænding, V	kg svejsemetal/time
0,8	4,0-17,0	55-160	15-24	1,0-4,0
0,9	3,5-18,0	65-220	15-28	1,1-5,4
1,0	4,0-16,0	80-240	15-28	1,5-6,0
1,2	3,0-14,0	100-300	15-29	1,6-7,5
1,6	5,5-9,0	230-375	23-31	5,2-8,6