

OK Tubrod 14.05

Type Metalfyldt

FCAW
E70C-G

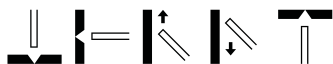
Beskrivelse

OK Tubrod 14.05 er en metalfyldt rørtråd til svejsning i alle stillinger. Specielt velegnet til bundstrengsvejsning fra en side og hvor gode slagsejhedsegenskaber ned til -40°C er påkrævet. Giver et svejsemetal med 0,9% Ni. Udbyttet er 95%. Anvendelsesområde: OK Tubrod 14.05 anvendes til svejsning af stump- og kantsømme af konstruktionsstål, beholderplade og skibsplade til og med typer svarende til den tyske DIN betegnelse St 52-3 eller tilsvarende mikrolegerede konstruktionsstål med trækstyrke på 520-650 N/mm².

Som beskyttelsesgas anvendes Ar/20CO₂ (M21)

Svejsestrøm

DC+/-



Eksempel på tilsvarende tilsatsmaterialer

TIG: OK Tigrod 13.23
MAG: OK Autrod 13.23
MMA: OK 48.08
FCAW: OK Tubrod 15.17.

Klassifikationer

SFA/AWS A5.28 E70C-G
EN ISO 17632-A T 42 4 Z M M 2 H10

Svejsemetalanalyse i ca. %:

C	Si	Mn	Ni
0,06	0,5	1,3	0,9

Mekaniske egenskaber, typiske

Flydespænding, MPa	460
Trækstyrke, MPa	550
Forlængelse, A5 %	26

Charpy V

Prøvetemperatur, °C	Slagsejhed, J
-40	100

Godkendelser

ABS	3SA H10	3YSA H10	Ar/20%CO ₂
BV	SA3YM HH	KV-40	Ar/20%CO ₂
DNV	IIIYMS	H10	Ar/20%CO ₂
LR	4Y40S	H15	Ar/20%CO ₂
CE	EN 13479		

Retningsgivende data for strøm, spænding og økonomi

Ø, mm	Strøm, A	Buespænding, V
1,2	100-320	16-32

B