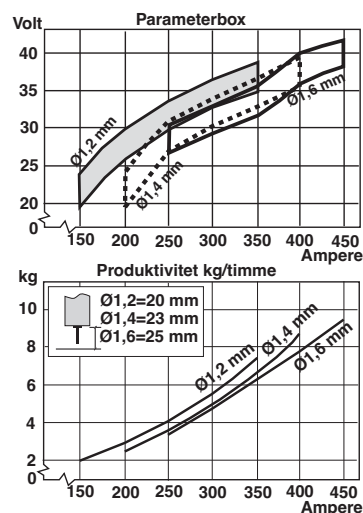
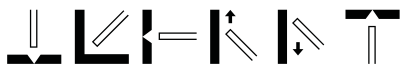


Beskrivelse

OK Tubrod 14.12 er en metalfyldt rørtråd med et allround anvendelsesområde. Som beskyttelsesgas anvendes Ar/CO₂ eller CO₂. Den har en god tolerance over for rust, glødeskaller og primede materialer. Svejsningen er nærmest sprøjtfr, og der dannes ingen slagge ved svejsning på rene materialer, hvilket også gør den velegnet til automatiserede svejsninger. Udbyttet er 95%. Anvendelsesområde: OK Tubrod 14.12 anvendes til svejsning af stump- og kantsømme i almindelige konstruktionsstål, beholderplade og skibsplade til og med typer svarende til den tyske DIN-betegnelse St 52-3.

Svejsestrøm

DC(+/-)



Klassifikationer

SFA/AWS A5.18	E70C-6M, E70C-6C
EN ISO 17632-A	T 42 2 M M 1 H10
EN ISO 17632-A	T 42 2 M C 1 H10

Svejsometalanalyse i ca. %:

C	Si	Mn
0,07	0,6	1,3

Mekaniske egenskaber, typiske

Flydespænding, MPa	470
Trækstyrke, MPa	550
Forlængelse, A5 %	28

Charpy V

Prøvetemperatur, °C	Slagsejhed, J
-20	100

Godkendelser

ABS	3YSAH10 (M21 & C1)	Ar/CO ₂ &CO ₂
BV	SA3YM (M21 & C1)	Ar/CO ₂ &CO ₂
DB	42.039.24 (M21 & C1)	Ar/CO ₂ &CO ₂
DNV	IIIYMS	Ar/CO ₂ &CO ₂
GL	3YS (M21 & C1)	Ar/CO ₂ &CO ₂
LR	3S, 3YS (M21 & C1)	Ar/CO ₂ &CO ₂
RINA	3Y S (M21 & C1)	Ar/CO ₂ &CO ₂
VdTÜV	06649	Ar/CO ₂ &CO ₂
CE	EN 13479	

Retningsgivende data for strøm, spænding og økonomi

Ø, mm	Strøm, A	Buespænding, V
1,0	80-250	14-30
1,2	100-320	16-32
1,4	120-380	16-34
1,6	140-450	18-36