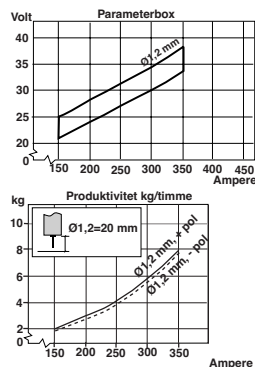
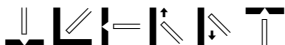


Beskrivelse

OK Tubrod 15.00 er en højbasisk, pulverfyldt rør-tråd, som nedsmelter et meget revnesikkert svejsemetal med et lavt hydrogenindhold (H₂ max. 5 ml/ 100 g). Den lette, basiske slagge muliggør svejsning af flere lag uden forudgående afslagning. Anvendelsesområde: OK Tubrod 15.00 er særlig egnet til svejsning af stump- og kant-sømme i store godstykkelser og med stærk indspænding. Det basiske svejsemetal gør, at tråden med fordel kan anvendes til dynamisk belastede konstruktioner, der anvendes ved lave temperaturer. Typiske anvendelsesområder er kraner, entreprenørmateriel, off-shore konstruktioner, broer etc., udført i konstruktionsstål svarende til den tyske DIN-betegnelse St 52-3 eller tilsvarende mikrolegerede stål og skibsplade til og med HT-stål. Som beskyttelsesgas anvendes Ar/20% CO₂ eller CO₂.

Svejestrøm

DC-



Klassifikationer

SFA/AWS A5.20 E71T-5 H4, E71T-5M H4
 EN 758 T 42 3 B M 2 H5,
 T 42 3 B C 2 H5
 EN ISO 17632-A T 42 3 B C 2 H5

Svejsemetalanalyse i ca. %:

C	Si	Mn
0,06	0,6	1,4

Mekaniske egenskaber, typiske

Flydespænding, MPa	470
Trækstyrke, MPa	550
Forlængelse, A5 %	30

Charpy V

Prøvetemperatur, °C	Slagsejhed, J
-20	120
-30	120

Godkendelser

CL	0485	Ar/20%CO ₂
DB	42.039.12	Ar/20%CO ₂ &CO ₂
DNV	IIYMS	Ar/20%CO ₂
DS	T 42 2 B M 2 H5	Ar/20%CO ₂
GL	3YH10S	Ar/20%CO ₂
LR	3S 3YS H15	Ar/20%CO ₂
RINA	3Y S H5	Ar/20%CO ₂
RINA	3Y S	CO ₂
VdTUV	02181	Ar/20%CO ₂ &CO ₂
CE	EN 13479	

Retningsgivende data for strøm, spænding og økonomi

Ø, mm	Strøm, A	Buespænding, V
1,0	100-230	14-30
1,2	120-300	16-32
1,4	130-350	16-32
1,6	140-400	24-34
2,0	200-450	24-34
2,4	300-500	26-36