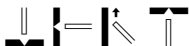


Beskrivelse

OK Tubrod 15.09 er en hurtigsvejsende rutil rør-tråd for svejsning af højstyrkestål som f.eks.: Weldom 700, Domex 600 MC, Domex 700 MC og HY 100. Svejsemetallet indeholder 2,8% Ni og sikrer dermed gode slagsejhedsværdier ned til -40°C. OK Tubrod 15.09 svejser meget blødt, hvilket giver en meget glat og sprøjtefri svejsning. Slaggen fjernes meget let og er ofte selv-løsende. Normalt anvendes forvarmning på 80-150°C alt efter plade tykkelse med en mellemstrengstemperatur på 150-200°C. Som beskyttelsesgas anvendes Ar+20%CO₂.

Svejestrøm

DC+



Eksempel på tilsvarende tilsatsmaterialer

TIG: OK Tigrod 13.13
MAG: OK AristoRod™ 13.13
MMA: OK 75.75
FCAW: OK Tubrod 14.03.

Klassifikationer

SFA/AWS A5.29 E111T1-K3MJ-H4
EN ISO 18276-B T764T1-1MA-N4M2-UH5

Svejsemetalanalyse i ca. %:

C	Si	Mn	Ni	Mo
0,07	0,4	1,2	2,3	0,2

Mekaniske egenskaber, typiske

Flydespænding, MPa 780
Trækstyrke, MPa 840
Forlængelse, A5 % 19

Charpy V

Prøvetemperatur, °C Slagsejhed, J
-40 70

Retningsgivende data for strøm, spænding og økonomi

Ø, mm	Strøm, A	Buespænding, V
1,2	150-350	27-35