

OK Tubrod 14.02

Type Metalfyldt

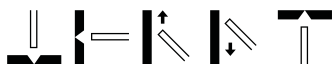
FCAW
E80C-G

Beskrivelse

OK Tubrod 14.02 er en metalfyldt rørtråd, som giver et svejsemetal med 0,5% Mo. Svejsningen er nærmest sprøjtfr, og der dannes ingen slagge ved svejsning på rene materialer. Det betyder, at efterfølgende strenge kan udføres uden forudgående afslagning. Udbyttet er 95%. Anvendelsesområde: OK Tubrod 14.02 anvendes til svejsning af stump- og kantsømme i varmfast og lavtlegerede sejhærdningsstål som f.eks. 15 Mo 3, EN-betegnelsen 16Mo3, kan også anvendes til Domex 500 MC, Weldom 600 eller tilsvarende stål. Ved svejsning af godstykker over 12 mm forvarmes til 125-200°C. Efter svejsning bør der varmebehandles ved 580-630°C med en holdetid efter gennemopvarmning på ca. 30 min. Som beskyttelsesgas anvendes Ar/20CO₂ (M21)

Svejsestrøm

DC+ -



Eksempel på tilsvarende tilsatsmaterialer

TIG: OK Tigrod 13.09
MAG: OK AristoRod™ 13.09
MMA: OK 74.46, 74.78

Klassifikationer

SFA/AWS A5.28 E80C-G
EN ISO 17632-A T 50 2 Z M M 2 H10

Svejsemetalanalyse i ca. %:

C	Si	Mn	Mo
0,07	0,6	1,3	0,5

Mekaniske egenskaber, typiske

Flydespænding, MPa 580
Trækstyrke, MPa 650
Forlængelse, A5 % 26

Charpy V

Prøvetemperatur, °C Slagsejhed, J
-20 65

Retningsgivende data for strøm, spænding og økonomi

Ø, mm	Strøm, A	Buespænding, V
1,2	100-320	16-32
1,6	140-450	18-36