

Beskrivelse

OK Femax 38.65 er en tykt beklædt zirkonbasisk højtudbytteelektrode med ca. 165% udbytte. Denne elektrode nedsmelter et svejsemetal, der forener de basiske elektrodens gode mekaniske egenskaber med højtudbytteelektrodernes gode svejseøkonomi. Elektroden er til svejsning af kantsømme og stumpsømme. Den gentænder ved berøring. LMA beklædningen gør OK 38.65 betydelig mindre fugtfølsom end almindelige basiske elektroder. LMA står for: Low Moisture Absorption = langsom fugtoptagelse. Anvendelsesområde: OK Femax 38.65 er beregnet til svejsning af konstruktionsstål og beholderplade til og med typer, svarende til den tyske DIN-betegnelse St 52-3 eller tilsvarende mikrolegerede konstruktionsstål med trækstyrke på 520-600 N/mm og flydespænding på 320-450 N/mm. Endvidere til skibsplade til og med HT-stål. Elektroden er velegnet til svejsning af støbestål eller tilsvarende stål med kulstofindhold op til ca. 0,35%. Skønt disse kan svejses uden forvarmning, opnåes det bedste resultat dog ved valg af en passende forvarmetemperatur. OK Femax 38.65 nedsmelter et metal med et særligt lavt hydrogenindhold, d.v.s. at hydrogenindholdet er mindre end 5 ml pr. 100 g svejsemetal.

Udbytte

165%

Svejsestrøm

AC, DC+ OCV 65 V



Eksempel på tilsvarende tilsatsmaterialer

TIG: OK Tigrod 13.28, 12.64

MAG: OK AristoRod™ 12.50, 12.63, 13.28

Rørtråd: OK Tubrod 15.17, 14.05. 15.00

Klassifikationer

SFA/AWS A5.1 E7028
EN ISO 2560-A E 42 4 B 73 H5

Svejsemetalanalyse i ca. %:

C	Si	Mn
0,08	0,5	1,1

Mekaniske egenskaber, typiske

Flydespænding, MPa 430
Trækstyrke, MPa 540
Forlængelse, A5 % 26

Charpy V

Prøvetemperatur, °C	Slagsejhed, J
-20	110
-30	95
-40	65
-60	50

Godkendelser

ABS 3H5, 3Y
BV 3Y HH
DB 10. 039.15
DNV 3 YH10
GL 3YH10
LR 3, 3YH15
RINA 3Y H10
Sepros UNA 409819
Ü 10.039/1
VdTÜV 00635
CE EN 13479
PRS 3YH10

Retningsgivende data for strøm, spænding og økonomi

Ø mm	Længde mm	Strøm A	Bue- spænding V	N. kg svejse- metal pr. kg elek.	B. Antal elek. pr. kg svejsemetal	H. Svejssem. kg pr. time 100% interm.	T. min. sek. pr. elek. max. strøm
3,2	450	100-170	32	0,66	23,6	2,3	67
4,0	450	170-240	36	0,68	14,4	3,7	70
5,0	450	225-355	40	0,69	9,6	5,7	72
5,0	700	220-350					
6,0	450	300-430	40	0,68	6,6	7,2	80
7,0	450	340-490	44	0,70	5,1	8,5	88