

Beskrivelse

OK Tubrod 14.11 er en metalfyldt rørtråd. Tråden kan svejse med høj strøm i kombination med lav lysbuespænding uden indflydelse på lysbuens stabilitet. Muligheden for at trimme robotsvejsetiden for tyndplade er enorm, og det er specielt vigtigt for bilindustrien eller lignende virksomheder og dens underleverandører, hvor man kræver høj produktivitet og ensartet kvalitet. OK Tubrod 14.11 muliggør en reduktion af produktionsomkostningerne samtidig med at kvaliteten forbedres. Overgangen til grundmaterialet er utrolig flot og stabil. Gennemtrængningsprofilen er bredere og mere stabil end ved svejsning med massiv tråd, hvilket gør svejsningen mere tolerant over for variationer i spalten. Dette mindsker antallet af svejsefejl og kasserede dele og giver besparelser, der har en direkte, positiv indflydelse på resultatet. Anvendelseområde: OK Tubrod 14.11 anvendes til svejsning af stump- og kantsømme i alle ulegerede stål med en minimumflydespænding op til 420 N/mm². Som beskyttelsesgas anvendes Ar/20% CO₂.

Svejsestrøm

DC+



Klassifikationer

SFA/AWS A5.18 E70C-6M H4
EN ISO 17632-A T 42 4 M M 3 H5

Svejsemetalanalyse i ca. %:

C	Si	Mn
0,05	0,75	1,6

Mekaniske egenskaber, typiske

Flydespænding, MPa	>420
Trækstyrke, MPa	510-600
Forlængelse, A5 %	22

Charpy V

Prøvetemperatur, °C	Slagsejhed, J
-40	>47

Godkendelser

ABS	4Y400SA	Ar/20%CO ₂
BV	S 3Y M HH	Ar/20%CO ₂
DB	42.039.28	Ar/20%CO ₂
DNV	IIIY40 H5	Ar/20%CO ₂
LR	4Y40S H5	Ar/20%CO ₂
VdTÜV	10010	Ar/20%CO ₂
CE	EN 13479	

Retningsgivende data for strøm, spænding og økonomi

Ø, mm	Strøm, A	Buespænding, V
1,2	150-350	21-37
1,4	150-350	18-33
1,6	250-450	28-38