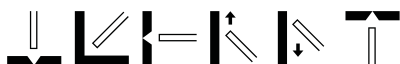


Beskrivelse

OK 61.20 er en rutilbeklædt elektrode for svejsning af rustfrie stål af typen 19Cr10Ni. Elektroden er specielt udviklet til svejsning af tyndvæggede rør. Dimensionen Ø 1,6-2,0 mm kan svejse i alle stillinger.

Svejsestrøm

DC+, AC OCV 50 V

**Klassifikationer**

EN 1600	E 19 9 L R 1 1
SFA/AWS A5.4	E308L-16
Werkstoffnr	1.4316

Svejsemetalanalyse i ca. %:

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
<0,03	0,75	0,9	19,5	10,0	<0,5	<0,5

Mekaniske egenskaber, typiske

Flydespænding, MPa	430
Trækstyrke, MPa	560
Forlængelse, A5 %	45

Charpy V

Prøvetemperatur, °C +20	Slagsejhed, J 70
----------------------------	---------------------

Ferritindhold	FN 3-10
---------------	---------

Godkendelser

CE VdTÜV	EN 13479 10769
-------------	-------------------

Eksempel på tilsvarende tilsatsmaterialer

TIG:	OK Tigrod 308LSi (16.12)
MAG:	OK Autrod 308LSi (16.12)
FCAW:	Shield-Bright 308L, OK Shield-Bright 308L Xtra

Retningsgivende data for strøm, spænding og økonomi

Ø mm	Længde mm	Strøm A	Bue- spænding V	N. kg svejse- metal pr. kg elek.	B. Antal elek. pr. kg svejsemetal	H. Svejsem. kg pr. time 100% interm.	T. min. sek. pr. elek. max. strøm
1,6	300	23-40	23	0,66	227	0,3	53
2,0	300	25-60	22	0,66	143	0,7	38
2,5	300	28-85	22	0,63	93	0,9	44