

Vi bruger cookies til at forbedre søgeoplevelsen og vedligeholde hjemmesiden. Ved at fortsætte, accepterer du brug af cookies.

[LÆS MERE \(HTTP://WWW.ESAB.DK/DK/DA/ABOUT/PRIVACY.CFM\)](http://www.esab.dk/dk/da/about/privacy.cfm)

[LUKKE \(\)](#)



KOMPATIBLE TILSATSMATERIALER

[INTRODUKTION AF REBEL \(/DK/DA/DARE/INDEX.CFM\)](/DK/DA/DARE/INDEX.CFM)

[ANBEFALINGER \(/DK/DA/DARE/REBEL-TESTIMONIALS.CFM\)](/DK/DA/DARE/REBEL-TESTIMONIALS.CFM)

[OFTE STILLEDE SPØRGSMÅL \(/DK/DA/DARE/REBEL-FAQS.CFM\)](/DK/DA/DARE/REBEL-FAQS.CFM)

[KOMPATIBLE TILSATSMATERIALER \(/DK/DA/DARE/COMPATIBLE-FILLER-METALS.CFM\)](/DK/DA/DARE/COMPATIBLE-FILLER-METALS.CFM)

[OVERSIGT \(/DK/DA/PRODUCTS/INDEX.CFM?](/DK/DA/PRODUCTS/INDEX.CFM?)

[FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=9504&TAB=1\)](/DK/DA/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=9504&TAB=1)

[DOKUMENTER OG SPECIFIKATIONER \(/DK/DA/PRODUCTS/INDEX.CFM?](/DK/DA/PRODUCTS/INDEX.CFM?)

[FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=9504&TAB=2\)](/DK/DA/PRODUCTS/INDEX.CFM?FUSEACTION=HOME.PRODUCT&PRODUCTCODE=9504&TAB=2)

The advertisement features a yellow and black ESAB Rebel welding machine on the left. To its right is a large grey plus sign. Further right are various ESAB filler metal products, including spools of wire and boxes of electrodes, some labeled "VacPac". Below these items is a large grey equals sign, followed by the text "OVERLEGEN PERFORMANCE" in bold, black, sans-serif capital letters. At the bottom, a grey text box contains the following Danish text: "FREMSTILLET MED HENBLIK PÅ PERFORMANCE. PROFESSIONELLE CHAUFFØRER KØRER PÅ FREMRAGENDE DÆK – REBEL-BRUGERE OPNÅR OVERLEGENE SVEJSE-EGENSKABER NÅR DE VÆLGER ESAB TILSATSMATERIALER. HER ER ET UDVALG AF TILSATSMATERIALER, DER HAR VIST AT DE KAN PRÆSTERE FREMRAGENDE RESULTATER."



OK ARISTOROD 12.50®

Rebel har den mest stabile MIG-lysbue i branchen. Du kan gøre den endnu bedre ved at bruge Aristorod 12.50, en MIG-tråd, der har den mest ensartede fremføring du nogensinde kommer til at opleve.

Højeffektiv tråd, uden kobbercoating og med avancerede overfladeegenskaber.

Overlegen fremføring giver bedre lysbuestabilitet og mindre sprøjt

Fremragende startegenskaber

Understøtter længere levetid for brænderens liner og sliddele

Lettflydende smeltebad med overlegen udflydning

Fuldstændig ensartet lysbue

Ekstra lav emission af svejserøg

Se produkt (<http://www.esab.dk/dk/da/products/index.cfm?fuseaction=home.product&productCode=410843&tab=1>)

KAN KØBES **HER** (/GB/EN/SUPPORT/DISTRIBUTORS/INDEX.CFM)

OK AUTROD 12.51

Rebel giver dig fuldstændig kontrol med din lysbue. Brug OK Autrod 12.51 til at få endnu bedre kontrol over smeltebadet og sømprofilen.

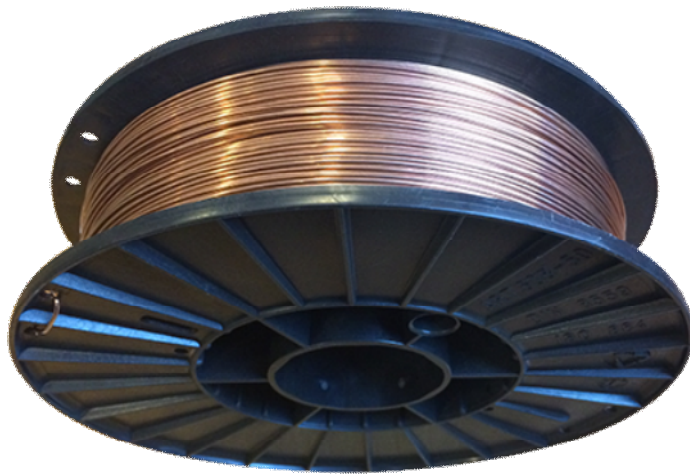
En kobbercoated, massiv tråd, der giver et mere lettflydende smeltebad og en jævnere sømprofil.

Trådens overlegne overfladeegenskaber reducerer mængden af kobberflager i sammenligning med billigere tråde.

De kemiske egenskaber er nøje kontrollerede med henblik på konstante, mekaniske egenskaber

Se produkt (<http://www.esab.dk/dk/da/products/index.cfm?fuseaction=home.product&productCode=410121>)

KAN KØBES **HER** (</GB/EN/SUPPORT/DISTRIBUTORS/INDEX.CFM>)



OK AUTROD 308LSi

Brug Rebels induktansfunktion som giver et mere flydende smeltebad ved svejsning af rustfrit stål og brug OK Autrod 308LSi til at fremme udflydning, reducere sømhøjden og forbedre indtrængning.

En krom-nikkeltråd til svejsning af austenitiske krom-nikkel-legeringer af 18 % Cr - 8 % Ni-typen.

Lavt kulstofindhold på typisk 0,01 % hjælper med at reducere risikoen for intergranular korrosion

Højere silicium-indhold, typisk 0.9 %, forbedrer svejseegenskaberne som fx. udflydning, sømprofil og sammenflydning.

God generel korrosionsmodstandsdygtighed

Bruges overalt i den kemiske industri og i fødevareindustrien og til rør og kedler.

Se produkt (<http://www.esab.dk/dk/da/products/index.cfm?fuseaction=home.product&productCode=410992>)

KAN KØBES **HER** (/DK/DA/SUPPORT/DISTRIBUTORS/INDEX.CFM)

OK AUTROD 316LSi

OK Autrod 316LSi har forbedret korrosionsmodstand i syre- og klorholdige miljøer

En krom-nikkel-molybdæentråd til svejsning af austenitiske rustfri legeringer af typerne 18 % Cr - 8 % Ni og 18 % Cr - 10 % Ni - 3 % Mo.

Lavt kulstofindhold på typisk 0,01 % hjælper med at reducere risikoen for intergranular korrosion

Højere silicium-indhold, typisk 0.9 %, forbedrer svejseegenskaberne som fx. udflydning, sømprofil og sammenflydning.

God generel korrosionsbestandighed og i særdeleshed meget god korrosionsbestandighed i syre- og klorholdige miljøer

Bruges overalt i den kemiske industri og i fødevareindustrien og inden for skibsbygning og i byggerier.

Se produkt (<http://www.esab.dk/dk/da/products/index.cfm?fuseaction=home.product&productCode=410995>)

KAN KØBES **HER** (/DK/DA/SUPPORT/DISTRIBUTORS/INDEX.CFM)



CORESHIELD® 15

Rebel er kendetegnet ved en stabil lysbue i alle anvendelsesområder og med Coreshield 15 (E71T-GS) på 0,8 mm er den det oplagte valg ved svejsning på galvaniseret stål og tyndplader.

En selvbeskyttende tråd til enkelt lags svejsning i alle stillinger

Karakteriseret ved stabil og jævn lysbue, fuld slaggedækning, nem slagge fjernelse og begrænset sprøjt

Kræver ingen beskyttelsesgas, hvilket gør den ideel til mobile opgaver

Særligt velegnet til materialer med ringe godstykkelse (0,8 – 5,0 mm)

Tolerant overfor let rust og glødeskal

Fremragende til brug ved kantsømme- og overlapsvejsning på tyndt galvaniseret stål

Se produkt (<http://www.esab.dk/dk/da/products/index.cfm?fuseaction=home.product&productCode=411131&tab=1>)

KAN KØBES **HER** (/DK/DA/SUPPORT/DISTRIBUTORS/INDEX.CFM)

OK TUBROD 15.14

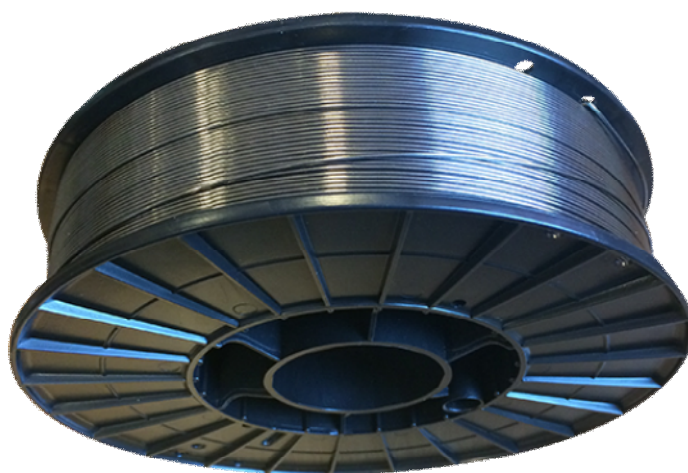
OK TUBROD 15.14 Rebel er kendetegnet ved enestående lysbuekarakteristik og OK Tubrod 15.14 (E71T-1) har exceptionel driftskarakteristik i spraybue med både Argon/CO2 og 100% CO2.

OK Tubrod 15.14 er en rutil,pulverfyldt rørtråd til svejsning i alle stillinger. Tråden er særdeles velegnet til svejsning i ulegerede konstruktionsstål.

Fremragende til brug ved kantsøme- og v-fuger

Se produkt (<http://www.esab.dk/dk/da/products/index.cfm?fuseaction=home.product&productCode=410397>)

KAN KØBES **HER** (/DK/DA/SUPPORT/DISTRIBUTORS/INDEX.CFM)





OK 48.00

Rebel skriver historie med sin enestående MMA-performance. Hvis historien beviser noget, er det at ESAB OK48.00 er det foretrukne elektrodevalg hvor der stilles krav om lavt hydrogenindhold.

E7018-H4R er opbygget efter de nyeste specifikationer for at mindske fugtoptag ved brug i fugtige miljøer.

Modstand mod fugtabsorbering hjælper med at forhindre hydrogen-revner og minimerer risikoen for porer, der er særlig kritisk i offshore og byggebranchen

Er kendte for en jævn og stabil lysbue der svejser uden sprøjt.

Uovertrufne start egenskaber grundet en grafitspids på elektroden

Ensartet slagge der let fjernes og hvorved efterbearbejdningen minimeres.

Elektroderne leveres i ESAB's VacPac™ vakuumemballage for optimal beskyttelse mod fugt, uden behov for dyre genopvarmningsprocedurer eller særlig håndtering.

[Se produkt \(/dk/da/okwithesab/index.cfm\)](/dk/da/okwithesab/index.cfm)

KAN KØBES **HER** (</DK/DA/SUPPORT/DISTRIBUTORS/INDEX.CFM>)

OK 46.00

Rebel er den bedste all-round svejser i sin klasse, så hvorfor ikke bruge den bedste all-round rutile elektrode der findes: OK 46.00

En E6013 elektrode, der er ret ufølsom overfor rust eller andre overfladeurenheder.

Jævne svejsesømme i alle stillinger, herunder faldende

Meget nemme at tænde og gentænde, hvilket gør den ideel til bundsømme og dækstreng

Letfjernet slagge

Bruges med jævn eller vekselstrøm

Se produkt (<http://www.esab.dk/dk/da/products/index.cfm?fuseaction=home.product&productCode=410003>)

KAN KØBES **HER** (/DK/DA/SUPPORT/DISTRIBUTORS/INDEX.CFM)



OK 61.30

Rebel leverer en ydelse der egner sig til industrielt brug med alle MMA-elektroder, herunder elektroder med ekstra lavt kulstofindhold som fx. OK 61.30 (E308L-17).

Egner sig til svejsning i stål af 19 % Cr – 10 % Ni typen.

Også egnet til svejsning i stabiliserede, rustfri stål af samme sammensætning (undtagen i tilfælde, hvor den fulde krympemodstand i grundmaterialet skal overholdes)

Lavt kulstofindhold på typisk 0,03% hjælper med at reducere risikoen for intergranular korrosion

Egner sig til både jævn eller vekselstrøm

Slaggen er næsten selvløsnende

Designet til svejsning af rustfri stål af typerne: 304, 304L, 321 og 347 op til temperaturer på 350° C, hvor korrosion kan forekomme

Se produkt (<http://www.esab.dk/dk/da/products/index.cfm?fuseaction=home.product&productCode=410020>)

KAN KØBES **HER** (/DK/DA/SUPPORT/DISTRIBUTORS/INDEX.CFM)

LAD OS HJÆLPE DIG MED AT FINDE DEN KOMPATIBLE
FYLDMETALLØSNING, DER ER PERFEKT TIL DIG.
KONTAKT EN AF VORES SALGSMEDARBEJDERE I DAG.



(/dk/da/support/documentation/welding-

consumables-handbook-registration.cfm)