

**Beskrivelse**

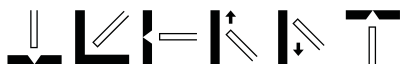
OK 46.16 er en rutil allround elektrode, som svejser i alle stillinger og fugetyper, og den 46.xx type, der foretrækkes af de fleste. Giver glatte svejsestrengene med letløsnende slagger i alle stillinger. Anvendelsesområde: OK 46.16 anvendes til almindelige konstruktionsstål, beholderstål og skibsplader. Elektroden foretrækkes ved varierende pladetykkelser og skiftende fugeformer samt svejsestillinger, der medfører krav om en universelt anvendelig elektrode. I lighed med de andre 46.xx typer er OK 46.16 særdeles robust over for galvaniseret, rusten, malet eller på anden måde forurennet grundmateriale.

**Udbytte**

100%

**Svejestrøm**

AC, DC+/-, OCV 50 V

**Eksempel på tilsvarende tilsatsmaterialer**

TIG: OK Tigrod 12.64

MAG: OK AristoRod™ 12.50, 12.63

Rørtråd: OK Tubrod 15.14, 14.12

**Klassifikationer**

SFA/AWS A5.1

E7014

EN ISO 2560-A

E 38 0 RC 11

**Svejsemetalanalyse i ca. %:**

| C    | Si  | Mn  | P     | S     |
|------|-----|-----|-------|-------|
| 0,08 | 0,4 | 0,5 | ≤0,03 | ≤0,03 |

**Mekaniske egenskaber, typiske**

Flydespænding, MPa 440

Trækstyrke, MPa 505

Forlængelse, A5 % 28

**Charpy V**

Prøvetemperatur, °C Slagsejhed, J

+20

75

0

70

-20

40

**Godkendelser**

|       |           |
|-------|-----------|
| ABS   | 2         |
| BV    | 2         |
| DB    | 10.039.37 |
| DNV   | 2         |
| GL    | 2         |
| LR    | 2         |
| PRS   | 2         |
| VdTÜV | 02528     |
| CE    | EN 13479  |

**Retningsgivende data for strøm, spænding og økonomi**

| Ø<br>mm | Længde<br>mm | Strøm<br>A | Bue-<br>spænding<br>V | N.<br>kg svejse-<br>metal pr. kg<br>elek. | B.<br>Antal elek.<br>pr. kg<br>svejsemetal | H.<br>Svejsem. kg<br>pr. time<br>100% interm. | T.<br>min. sek. pr.<br>elek. max.<br>strøm |
|---------|--------------|------------|-----------------------|-------------------------------------------|--------------------------------------------|-----------------------------------------------|--------------------------------------------|
| 2,0     | 300          | 50-70      | 24                    | 0,57                                      | 167                                        | 0,54                                          | 40                                         |
| 2,5     | 350          | 60-100     | 22                    | 0,58                                      | 84,0                                       | 0,7                                           | 40                                         |
| 3,2     | 350          | 80-150     | 23                    | 0,58                                      | 52,0                                       | 1,3                                           | 59                                         |
| 4,0     | 350          | 100-200    | 24                    | 0,59                                      | 34,0                                       | 1,8                                           | 65                                         |
| 4,0     | 450          | 100-200    | 24                    | 0,61                                      | 26,0                                       | 1,8                                           | 77                                         |
| 5,0     | 450          | 150-260    | 26                    | 0,63                                      | 17,0                                       | 2,3                                           | 105                                        |
| 6,0     | 450          | 200-385    | 26                    | 0,58                                      | 12,0                                       | 3,8                                           | 80                                         |