

OK Tigrod 316LSi

GTAW
W 19 12 3 LSi

Beskrivelse

OK Tigrod 316LSi bruges til sammensvejsning af syrefaste austenitiske rustfrie stål, som indeholder ca. 18 Cr, 12 Ni 3 Mo, stål som f.eks. AISI 316, AISI 316L og W.nr. 1.4435. Det høje indhold af Si giver bedre svejsbarhed i form af en glattere overflade på svejsesømmen. Som beskyttelsesgas anvendes ren argon.

Svejestrøm

DC(-)

Eksempel på tilsvarende tilsatsmaterialer

MAG: OK Autrod 316LSi (16.32)
MMA: OK 63.20, 63.30, 63.41
FCAW: Shield-Bright 316L, Shield-Bright 316L X-tra
SAW: OK Flux 10.92, OK Flux 10.93/
OK Autrod 316L (16.30)

Klassifikationer

EN ISO 14343	W 19 12 3 LSi
SFA/AWS A5.9	ER316LSi
Werkstoffnummer	~1.4430

Trådanalyse

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
0,030	0,825	1,9	19	12	2,75	0,3

Mekaniske egenskaber, typiske

Flydespænding, MPa	480
Trækstyrke, MPa	630
Forlængelse, A4 %	33
Forlængelse, A5 %	33

Charpy V

Prøvetemperatur, °C	Slagsejhed, J
+20	175
-60	110
-110	110
-196	110

Godkendelser

CL	
DB	43.039.06
DNV	316L
VdTÜV	05336
CE	EN 13479

Pakke data

Ø, mm	Længde, mm	Kg/pak
1,0	1000	5,0
1,2	1000	5,0
1,6	1000	5,0
2,0	1000	5,0
2,4	1000	5,0
3,2	1000	5,0
4,0	1000	5,0