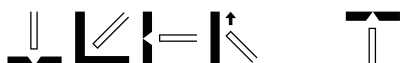


Beskrivelse

OK 83.28 er en basisk beklædt lavtlegeret hårdpåsvejseelektrode til skinner, hjulbaner o.lign., hvor man ønsker et bearbejdeligt svejsemetal med en hårdhed på 30-38 Rockwell C. Anvendelsesområde: svejsning af jernbaneskiner, kranhjul, større tandhjul af stålstøbegods, legerede aksler og remskiver, briketpressere, kædeled m.m. OK 83.28 er god til stillingssvejsning.

Svejsestrøm

AC, DC+ OCV 70 V

**Eksempel på tilsvarende tilsatsmaterialer**

MAG: OK Autrod 13.89

Rørtråd: OK Tubrodur 15.40

Klassifikationer

EN 14700

E Z Fe1

Svejsemetalanalyse i ca. %:

C	Si	Mn	Cr
0,1	0,7	0,7	3,2

Mekaniske egenskaber, typiske

Hårdhed, ubehandlet	~30 HRC
Bearbejdelig	God
Slagbestandig	Meget god
Metal mod metal, holdbarhed	Meget god

Varmebestandig

Temp°C	HRC(1h)	HRC(24h)
100	33	33
300	33	33
400	34	34
500	35	28
600	27	17
700	18	

Godkendelser

DB	20.039.01
Sepros	UNA 485155

Retningsgivende data for strøm, spænding og økonomi

Ø mm	Længde mm	Strøm A	Bue- spænding V	N. kg svejse- metal pr. kg elek.	B. Antal elek. pr. kg svejsemetal	H. Svejsem. kg pr. time 100% interm.	T. min. sek. pr. elek. max. strøm
2,5	350	60-90	20	0,64	69,0	0,7	75
3,2	450	100-140	21	0,66	34,0	1,2	88
4,0	450	140-190	22	0,66	23,0	1,7	92
5,0	450	190-260	23	0,68	15,0	2,8	86
6,0	450	230-320	23	0,68	10,5	3,7	92