

Beskrivelse

OK AristoRod™ 13.09 er en uforkobret lavtlegere, molybdænlegeret (0,5% Mo), massiv tråd til MAG-svejsning af varmfaste stål, som f.eks. stål med DIN-betegnelsen 15 MO 3, EN-betegnelsen 16Mo3, som anvendes i overhedsslanger, i kedler o.lign. med en arbejdstemperatur op til ca. 500°C. Ved svejsning af godstykker over 12 mm forvarmes til 125-200°C. Efter svejsning bør der varmebehandles ved 580-630°C. Som beskyttelsesgas anvendes Ar/CO₂ (M21) eller CO₂ (C1). AristoRod™ tråden er velegnet til arbejde ved høj strømstyrke med konstant uhindet trådfremføring, hvilket giver en stabil lysbue med kun lidt sprøjt. OK AristoRod™ 13.09 leveres fra ESAB på spoler og i de særlige ottekanterede MARATHON PAC™ tønder. Tråden er særdeles velegnet til applikationer inden for mekaniseret svejsning.

Svejestrøm

DC+

Eksempel på tilsvarende tilsatsmaterialer

TIG: OK Tigrod 13.09
MMA: OK 74.46 (74.78)
Rørtråd: OK Tubrod 14.02

Klassifikationer

SFA/AWS A5.28	ER80S-G
EN 440	G2Mo
EN 12070	G MoSi

Trådanalyse

C	Si	Mn	Mo
0,1	0,5	1,1	0,5

Mekaniske egenskaber, typiske

Flydespænding, MPa	540
Trækstyrke, MPa	610
Forlængelse, A5 %	25
Forlængelse, A4 %	25

Charpy V

Prøvetemperatur, °C	Slagsejhed, J
+20	117
-20	77
-40	57

Godkendelser

DNV	III YMS (M21)
DS	EN 12070 (M21)
VdTÜV	10088
CE	EN 13479

Retningsgivende data for strøm, spænding og økonomi

Ø, mm	Tråd, m/min	Strøm, A	Buespænding, V	kg svejsemetal/time
0,8	2,0-10,8	40-170	16-22	0,4-2,6
1,0	2,7-14,7	80-280	18-28	1,0-5,4
1,2	2,7-12,4	120-350	20-33	1,5-6,6
1,6	3,10-12,0	225-480	26-38	3,3-11,6