

Q8 Handel 46

Anvendelse

- Helårs hydraulikolie med ekstra højt viskositetsindeks til et bredt udsnit af hydraulisk udstyr

Anbefalinger

- Fortrinsvis til entreprenørmaskiner og andet hydraulisk udstyr, som skal virke udendørs året rundt, hvor omgivelsestemperaturen kan variere meget

Specifikationer

- ISO 11158, category HV
- DIN 51524 Part 3, category HVLP
- SS 155434, category AV
- ISO 6743-4, category HR and HV
- DIN 51502, category HVLP

Fordele

- Optimale anti-slid egenskaber på grundlag af en temperaturstabil zinkdialkyldithiofosfat (ZDDP)
- Bredt anvendelsestemperaturområde som følge af lavt flydepunkt og optimale lav- og højtemperatur viskositetsegenskaber
- Problemfri drift på grund af optimal kombination af enestående evne til vand- og luftudskillelse, hydrolytisk stabilitet og filtreringsevne
- Langtidsholdbart og stabilt viskositetsindeks

Referencer

- Møder de mest betydende entreprenørudstyr fabrikanters krav og er godkendt af de væsentligste hydraulikpumpefabrikanter
- Opfylder Denison HF-0, HF-1 og HF-2 krav

Egenskaber	Metode	Enhed	Typiske data
ISO viskositetsgrad	-	-	46
Absolut densitet, 15 °C	D 4052	kg/m ³	876
Farve	D 1500	-	L1.0
Kinematisk viskositet, 40 °C	D 445	mm ² /s	47.50
Kinematisk viskositet, 100 °C	D 445	mm ² /s	9.38
Viskositetsindex	D 2270	-	185
Flammepunkt	D 92	°C	190
Flydepunkt	D 97	°C	-45
TAN	D 974	mg KOH/g	0.57
Kobberstrimmel, 3 t, 100 °C	D 130	-	1a
Rusttest, Proc. A og B, 24 t	D 665	-	pass
Luftudskillelse, 50 °C	DIN 51381	min	3.3
Skum	D 892	-	
5 min. blæsning, sekv. 1/2/3	-	ml	0/40/50
10 min. hvile, sekv. 1/2/3	-	ml	0/0/0
Emulsion, destilleret vand, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(25 min)
Oxidationsstabilitet	D 943	-	
TAN	-	mg KOH/g	0.1 after 1000h
Oxidation, tid til 2,0 TAN	-	h	5710
FZG test, A/8,3/90 belastningstrin	DIN 51354	load stage	12



De nævnte værdier er ikke en specifikation. De er typiske værdier angivet indenfor en produktionstolerance.

