

Beskrivelse

Agglomereret aluminatbasisk flux, som anvendes til svejsning af konstruktionsstål, finkornsstål og lavtemperaturstål, hvor der stilles krav om gode mekaniske egenskaber ned til -50 grader C.

OK Flux 10.72 tåler en meget høj strøm og egner sig til DC og AC samt enkelt- og flertrådsvejsning (Single, Tandem, Twin-arc, koldtråd). God til enkelt- såvel som til flerelagsvejsning. Særlig god slageløsning også i smalle fuger.

Vægtfylde

1,1 kg/dm³

Basisitetsgrad

1,9

Pulverforbrug kg flux / kg tråd

Buespænding, V	DC+	AC
26	0.7	0.6
30	1.0	0.9
34	1.3	1.2
38	1.5	1.4

Svejsemetalanalyse i ca. %

Tråd	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
OK Autrod 12.20	0,05	0,2	1,5	-	-	-
OK Autrod 12.22	0,05	0,3	1,5	-	-	-

Mekaniske egenskaber, typiske

Tråd	Flyde- spænding MPa	Træk- styrke MPa	Slag- sejhed °C	J
OK Autrod 12.20	415	500	-30	125
			-40	100
			-50	70
			-62	50
OK Autrod 12.22	415	500	-30	120
			-40	100
			-50	70
			-62	50

Godkendelser

Tråd	ABS	LR	DNV	BV	GL	RS	Ü	DB	VdTÜV
OK Autrod 12.20							x	x	x
OK Autrod 12.22							x	x	x

Andre godkendelser: Kontakt ESAB.

Klassifikationer

Tråd	EN 756	SFA/AWS A5.17
OK Autrod 12.20	S 38 5 AB S2	F7A8-EM12/F6P8-EM12
OK Autrod 12.22	S 38 5 AB S2Si	F7A8-EM12K/F6P8-EM12K