

Beskrivelse

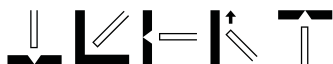
OK 73.08 er en basisk LMA beklædt elektrode legeret med kobber og nikkel beregnet for svejsning af korrosionstræge stål, f.eks. COR-TEN eller Patinax. Anvendelsesområde: OK 73.08 er beregnet til svejsning af konstruktionsstål, beholderplade og skibsplade i samme udstrækning som OK 48.15. OK 73.08 udmærker sig imidlertid ved at nedsvejses et metal med særligt høj korrosionsbestandighed og anvendes derfor bl.a. på konstruktioner, hvor det korrosionsbeskyttende malingslag slides bort (f.eks. isbrydere) eller hvor konstruktionerne er udført af særlig korrosionstrægt stål.

Udbytte

125%

Svejestrøm

AC, DC(+) OCV 65 V

**Eksempel på tilsvarende tilsatsmaterialer**

TIG: OK Tigrod 13.26

MAG: OK AristoRod™ 13.26

Rørtråd: OK Tubrod 14.01

Klassifikationer

SFA/AWS A5.5

E8018-G

EN ISO 2560-A

E 46 5 Z B 32

Svejsesimalanalyse i ca. %:

C	Si	Mn	Ni	Cu	P	S
0,06	0,4	1,0	0,7	0,4	≤0,02	≤0,02

Mekaniske egenskaber, typiske

Flydespænding, MPa 500

Trækstyrke, MPa 590

Forlængelse, A5 % 27

Charpy V

Prøvetemperatur, °C Slagsejhed, J

-20 160

-40 130

-50 70

Godkendelser

ABS	3Y H5
BV	3Y HH
DB	10.039.20
DNV	3 YH10
GL	3YH15
LR	3, 3Y H15
RS	3YHH
VdTÜV	02115
CE	EN 13479

Retningsgivende data for strøm, spænding og økonomi

Ø mm	Længde mm	Strøm A	Bue- spænding V	N. kg svejse- metal pr. kg elek.	B. Antal elek. pr. kg svejsmetal	H. Svejssem. kg pr. time 100% interm.	T. min. sek. pr. elek. max. strøm
2,0	300	60-90	20	0,62	113,0	0,7	42
2,5	350	80-115	21	0,62	66,0	0,9	59
3,2	350	100-150	23	0,62	43	1,2	68
3,2	450	100-150	22	0,66	30,5	1,3	90
4,0	450	130-200	23	0,68	20,0	1,8	100
5,0	450	190-280	27	0,70	13,5	2,6	106
6,0	450	240-370	28	0,68	9,5	3,3	115