

Beskrivelse

OK AristoRod™ 12.63 er en uforbobret massiv tråd med forhøjet mangan- og siliciumindhold til svejsning af ulegeret stål så som konstruktionsstål, trykbeholdere samt stål til skibsbygning med en min. trækstyrke på 560 MPa samt til fintkornet kul-mangan-stål til samme formål med min. flydespænding på maks. 460 MPa. Tråden kan svejse med Ar/20CO₂ eller med ren CO₂ som beskyttelsesgas. AristoRod™ tråden er velegnet til arbejde ved høj strømstyrke med konstant uhindret trådfremføring, hvilket giver en stabil lysbue med kun lidt sprøjt.

OK AristoRod™ 12.63 leveres fra ESAB på spoler og i de særlige ottekantede MARATHON PAC™ tøn timer. Tråden er særdeles velegnet til applikationer inden for mekaniseret svejsning.

Svejsestrøm

Eksempel på tilsvarende

tilsatsmaterialer

TIG: OK Tigrod 12.64

MMA: OK 48.00, 53.05

Rørtråd: OK Tubrod 14.12, 14.13, 15.14

Klassifikationer

SFA/AWS A5.18	ER70S-6
EN 440	G4Si1

Trådanalyse

C	Si	Mn
0,1	1,0	1,7

Mekaniske egenskaber, typiske

Flydespænding, MPa	525
Trækstyrke, MPa	595
Forlængelse, A5 %	26
Forlængelse, A4 %	26

Charpy V

Prøvetemperatur, °C	Slagsejhed, J
+20	130
-20	90
-30	70

Godkendelser

ABS	3SA, 3YSA
BV	SA3YM
DB	42.039.30
DNV	III YMS
DS	EN 440
GL	3YS
LR	3S, 3YS
VdTÜV	

Retningsgivende data for strøm, spænding og økonomi

Ø, mm	Tråd, m/min	Strøm, A	Buespænding, V	kg svejsmetal/time
0,8	3,2-10	60-185	18-24	0,8-2,5
0,9	3,0-12	70-250	18-26	0,8-3,3
1,0	2,7-15	80-300	18-32	1,0-5,5
1,2	2,3-15	120-380	18-35	1,2-8,0
1,6	2,3-15	120-380	18-35	1,2-8,0