

Beskrivelse

OK AristoRod™ 13.12 er en uforkobret lavtlegret, krom-molybdæn (1,1% Cr, 0,5% Mo), massiv tråd til MAG-svejsning af varmfaste stål af tilsvarende analyse, stål som f.eks. 13 CrMo 44, der arbejder ved temperatur op til ca. 450°C. Ved svejsning af godstykker over 8 mm forvarmes til 150-250°C. Umiddelbart efter svejsning bør der varmebehandles ved 680-720°C. Som beskyttelsesgas anvendes Ar/CO₂ (M21) eller CO₂ (C1). AristoRod™ tråden er velegnet til arbejde ved høj strømstyrke med konstant uhindet trådfremføring, hvilket giver en stabil lysbue med kun lidt sprøjt. OK AristoRod™ 13.12 leveres fra ESAB på spoler og i de særlige ottekanter MARATHON PAC™ tønder. Tråden er særdeles velegnet til applikationer inden for mekaniseret svejsning.

Svejsestrøm

DC+

Eksempel på tilsvarende tilsatsmaterialer

TIG: OK Tigrod 13.12
MMA: OK 76.18
Rørtråd: OK Tubrod 15.20

Klassifikationer

SFA/AWS A5.28	ER80S-G
EN 12070	G CrMo1Si
GOST 2246	08X CM A

Trådanalyse

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,1	0,7	1,0	1,2	0,5

Mekaniske egenskaber, typiske

Flydespænding, MPa	450
Trækstyrke, MPa	580
Forlængelse, A5 %	24
Forlængelse, A4 %	24

Charpy V

Prøvetemperatur, °C	Slagsejhed, J
+20	80
0	40
-20	30

Godkendelser

VdTÜV

Retningsgivende data for strøm, spænding og økonomi

Ø, mm	Tråd, m/min	Strøm, A	Buespænding, V	kg svejsemetal/time
0,8	2,0-10,8	40-170	16-22	0,4-2,6
1,0	2,7-14,7	80-280	18-28	1,0-5,4
1,2	2,7-12,4	120-350	20-33	1,5-6,6
1,6	3,1-12,0	225-480	26-38	3,3-11,6