

Beskrivelse

OK Autrod 5183 (tidligere 18.16) er en massiv tråd til MIG-svejsning af magnesium/manganlegerede, magnesiumlegerede og magnesium/zink-legerede aluminiumkvaliteter. Svejseanvisninger: OK Autrod 5183 svejdes med jævnstrøm (+ pol). De overflader, der skal svejdes på, skal være metalliske rene. Helst skal svejsning foretages inden for en time efter bearbejdning af overfladerne. Brug så vidt muligt rustfri værktøjer (stålbørster m.m.). Som beskyttelsesgas anvendes ren Argon eller Ar/He blanding (I1-I3).

Svejsestrøm

DC(+)

Eksempel på tilsvarende tilsatsmaterialer

TIG: OK Tigrod 5183 (18.16)

Klassifikationer

SFA/AWS A5.10	ER5183 S Al 5183
EN ISO 18273	(AlMg4,5Mn0,7(A))

Trådanalyse

Si	Mn	Cr	Cu	Ti	Zn	Fe	Mg
0,40	0,8	0,15	<0,10	<0,15	<0,25	<0,40	4,8

Mekaniske egenskaber, typiske

Flydespænding, MPa	140
Trækstyrke, MPa	290
Forlængelse, A5 %	25
Forlængelse, A4 %	25

Charpy V

Prøvetemperatur, °C	Slagsejhed, J
+20	30

Godkendelser

ABS	ER5183 for dim 1,2 and 1,6 mm
BV	WC
CWB	AWS A5.10 (Item number ending with A)
DB	61.039.03
DNV	5183 (WC)
GL	RAIMg4.5
LR	WC/I-1
VdTÜV	

Retningsgivende data for strøm, spænding og økonomi

Ø, mm	Tråd, m/min	Strøm, A	Buespænding, V	kg svejsemetal/time
1,0	7-14	90-210	15-26	0,9-1,8
1,2	6-13	140-260	20-29	1,1-2,4
1,6	4,5-7,5	190-350	25-30	1,5-2,5
2,4	3,5-5	280-400	26-31	2,5-3,7