



Svejse- og beskyttelsesglas

Højkvalitetsglas fra ESAB

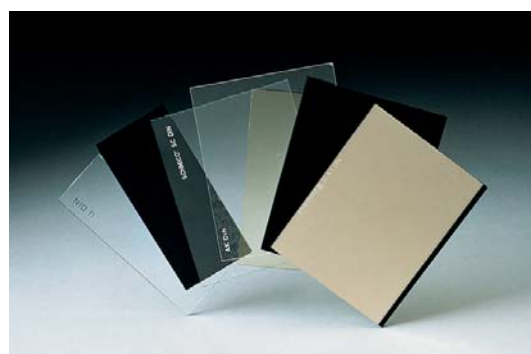


- Højkvalitetsglas fra ESAB
- Fås i mange forskellige dimensioner
- Leveres i æsker med 25 stk.

Alle glas er mærket med et ESAB logo, hvilket er din sikkerhed for at du køber ESABs originale svejseglass af højeste kvalitet.

Svejseglass

Dimension	Tæthedsgrad	Varenummer
60 x 110 mm	DIN 8	0160 292 000
	DIN 9	0160 292 001
	DIN 10	0160 292 002
	DIN 11	0160 292 003
	DIN 12	0160 292 004
	DIN 13	0160 292 005
90 x 110 mm (80 g)	DIN 9	0760 031 631
	DIN 10	0760 031 632
	DIN 11	0760 031 633
	DIN 12	0760 031 634
	DIN 13	0760 031 635
90 x 110 mm (40 g, plastik)	DIN 10	0160 307 006
	DIN 11	0160 307 007
	DIN 12	0160 307 008
	DIN 13	0160 307 009
51 x 108 mm	DIN 9	0760 031 601
	DIN 10	0760 031 602
	DIN 11	0760 031 603
	DIN 12	0760 031 604
	DIN 13	0760 031 605



- Højkvalitetsglas fra ESAB
- Glas eller letvægtsplast
- Leveres i æsker med 25 stk.

ESABs beskyttelsesglas fås i mange forskellige dimensioner, finder du ikke den ønskede dimension i nedenstående skema, så kontakt venligst ESAB.

Beskyttelsesglas

Dimension	Bemærkninger	Varenummer
60 x 110 mm	Glas	0291 102 701
	Plast LT	0160 307 001
90 x 110 mm	Glas	0760 031 040
	Plast LT	0160 307 004
	DIN 2 (Albatross)	0160 307 005
51 x 108 mm	Glas	0760 031 010
	Plast LT	0160 307 002
Ø 50 mm	Glas	0000 665 600
	Plast (Astra)	0000 665 618

Forstørrelsesglas

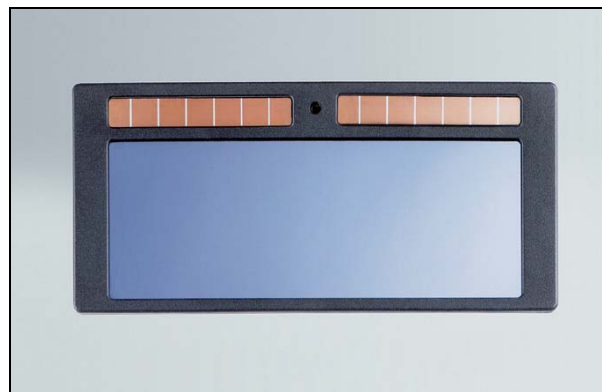
Forstørrelsesgrad	Varenummer
Dioptr + 1,0	0367 951 001
Dioptr + 1,5	0367 951 002
Dioptr + 2,0	0367 951 003
Dioptr + 2,5	0367 951 004
Adapter ramme Eye-Tech	0700 000 030

ESABs forstørrelsesglas passer direkte i Albatross svejsehjelme, til Eye-Tech svejsehjelme benyttes en adapter ramme.

Automatisk svejseglas fra ESAB

ESABs elektroniske svejseglas skifter automatisk mellem tæthedegrad DIN 3 og DIN 10, Der medfølger et ekstra glas i DIN 2 til at hæve tæthedsgraden fra DIN 10 til DIN 11, hvis det ønskes.

Beskrivelse	Varenummer
Auto-shade DIN 10/11, 60x110mm	0700 000 029
Beskyttelsesglas DIN 2, 60x110mm	0700 000 031
Auto-shade DIN 10/11, 51x108mm	0700 000 032
Beskyttelsesglas Din 2, 51x108mm	0700 000 033



Guide til dimensionering af beskyttelseglas

Tæthedsgrader ¹⁾ til anvendelse ved gassvejsning og gaslodning				
Opgave:	q=acetylenforbrug, liter/time			
	q ≤ 70	70 < q ≤ 200	200 < q ≤ 800	q > 800
Svejsning og svejselodning af tunge metaller ²⁾	4	5	6	7
Svejsning med emitterende flusmidler (især letmetaller)	4a	5a	6a	7a

¹⁾Alt efter arbejdsbetingelserne kan nærmeste større eller mindre tæthedsgrad anvendes
²⁾Udtrykket "tunge metaller" dækker stål, legeret stål, kobber, kobberlegeringer, osv.

Tæthedsgrader ¹⁾ til anvendelse ved oxygenskæring			
Opgave:	q=oxygenforbrug, liter/time		
	900 ≤ q ≤ 2000	2000 ≤ q ≤ 4000	4000 ≤ q ≤ 8000
Oxygenskæring	5	6	7

¹⁾Alt efter arbejdsbetingelserne kan nærmeste større eller mindre tæthedsgrad anvendes

Tæthedsgrader ¹⁾ til anvendelse ved lysbuesvejsning																
Svejsning og beslægtede processer.	Strømstyrke i ampere															
	0,5	2,5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450				
	1	5	15	30	60	100	150	200	250	300	400	500				
Beklædte elektroder					9	10		11		12		13		14		
MIG af tunge metaller ²⁾							10	11		12		13		14		
MIG af letmetaller							10	11		12		13		14		15
TIG af alle metaller og legeringer				9	10		11	12		13		14				
MAG						10	11	12		13		14		16		
Opfugning med lysbue							10	11	12	13	14	15				
Plasmaskæring							11		12	13						
Mikroplasma-svejsning	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14		15		
	0,5	2,5	10	20	40	80	125	175	225	275	350	450				
	1	5	15	30	60	100	150	200	250	300	400	500				

¹⁾Alt efter arbejdsbetingelserne kan nærmeste større eller mindre tæthedsgrad anvendes.
²⁾Udtrykket "tunge metaller" dækker stål, legeret stål, kobber, kobberlegeringer, osv.

NOTE: De skraverede områder svarer til de områder, hvor det ikke er almindelig praksis at udføre manuel svejsning.

Kilde: AT-meddelelse nr. 2.09.2 November 1999

Ret til ændringer forbeholdes.
 ESAB er godkendt i henhold til ISO 9001.



A/S ESAB
 Hørkær 9
 DK-2730 Herlev
 Tlf.: 36 30 01 11
 E-mail: esab@esab.dk

www.esab.dk

BDK-0009

